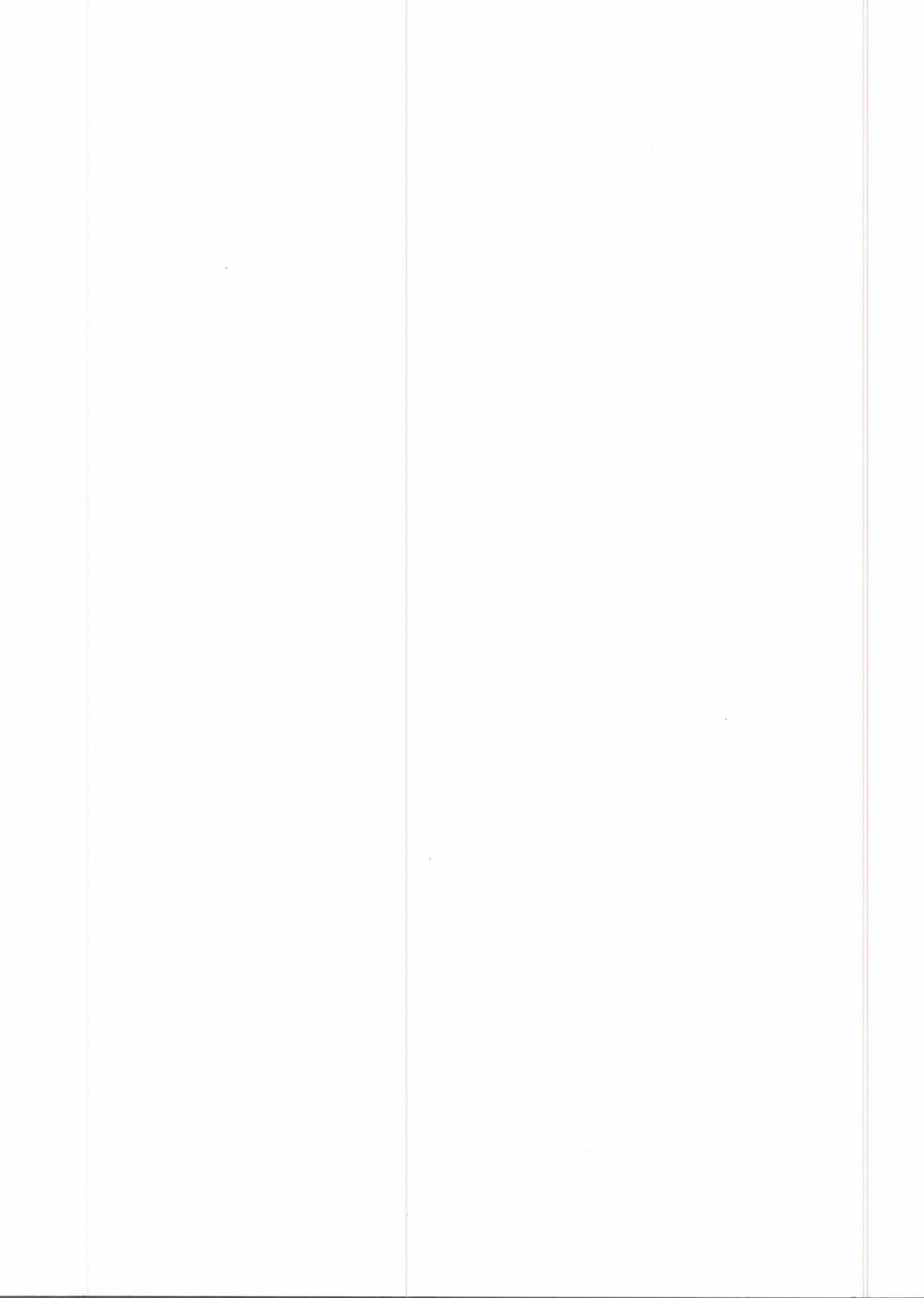


**Direct Cool Refrigerator**

<b>Short Title</b>	<b>Clause of EC Act, 2001</b>	<b>Notification/ Regulation/ Amendment &amp; Date</b>	<b>Reference IS/ IEC Standards</b>
Direct Cool Refrigerator	14(b)	S.O.1898(E) dated 26 <sup>th</sup> May, 2016	IS 1476:2000
	14(a)	S.O.1899(E) dated 26 <sup>th</sup> May, 2016	
	Amendment I	S.O.6243(E) dated 21 <sup>st</sup> December, 2018	
	14(d)	No.BEE/S&L/Ref/70/2016-17 dated 26 <sup>th</sup> May,2016	





# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 1311]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, मई 26, 2016/ज्येष्ठ 5, 1938

No. 1311]

NEW DELHI, THURSDAY, MAY 26, 2016/JYAISTHA 5, 1938

विद्युत मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 26 मई, 2016

**का.आ. 1898(अ).**— केन्द्रीय सरकार, ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 (2001 का 52) की धारा 14 के खण्ड (ख) और (घ) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का उपयोग करते हुए, ऊर्जा दक्षता व्यूगों के साथ परामर्श करके क्रिस्पर, बर्फ बनाने या हिमशीतित खाद्य पदार्थ भंडारण कक्ष के साथ या इनके बिना घरेलू रीधे ठण्डे प्रशीतक और जो आंतरिक प्रबलित वायु परिसंचरण द्वारा ठण्डे नहीं किए जाते हैं, जिनमें कूलिंग प्राथमिक तौर पर केवल प्राकृतिक संवहन से प्राप्त की जाती है और जबकि कुछ उत्पादों में आंतरिक संघनन से बचने के लिए पंखा हो सकता है, किन्तु इनमें फ्रॉस्ट प्री होने का दावा नहीं होता और इनमें उक्त अधिनियम के प्रयोजन के लिए सभी संशोधनों सहित आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 में विनिर्दिष्ट सभी विशेषताएं होंगी और निर्देश दिया जाता है कि ऐसे अन्य साधित्रया ब्रिद्री के लिए विनिर्मित किए जा रहे या विक्रय या क्रय या आयात किए जा रहे साधित्रों के वर्ग पर ऊर्जा दक्षता व्यूगों (घरेलू रीधे ठण्डे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और गीति) विनियम, 2016 में यथा विनिर्दिष्ट गीति से लेबल पर विशिष्टियां संप्रदर्शित की जाएगी, विनिर्दिष्ट करती है।

[एफ. सं.13/17/2014-ईसी]

राज पाल, आर्थिक सलाहकार

MINISTRY OF POWER

NOTIFICATION

New Delhi, the 26th May, 2016.

**S.O. 1898(E).**—In exercise of the powers conferred by clauses (b) and (d) of section 14 of the Energy Conservation Act, 2001 (52 of 2001), the Central Government in consultation with the Bureau of Energy Efficiency, hereby specifies the Household Direct cool Refrigerator with or without a crisper, ice making or frozen food storage compartments and are not cooled by internal forced air circulation in which cooling is obtained primarily by natural convection only and however some products may have fan to avoid internal condensation but not to claim as frost free, and shall include characteristics as specified in IS 1476

(Part-I): 2000 with all amendments for the purposes of the said Act and direct that any such appliances or class of appliances being manufactured or sold or purchased or imported for sale shall display such particulars on labels in such manner as specified in the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016.

[F. No. 13/17/2014-EC]

RAJ PAL, Economic Advisor

नई दिल्ली, 26 मई, 2016

**का.आ. 1899(अ).**—केन्द्रीय सरकार, ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 (2001 का 52) की धारा 14 के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त अधिकारों का उपयोग करते हुए, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के साथ परामर्श से स्टार लेबल युक्त घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतकों के लिए निम्नलिखित ऊर्जा खपत मानक विनिर्दिष्ट किए जाते हैं, अर्थात्:-

1. (1) भारत में विनिर्मित प्रत्येक घर में वाणिज्यिक रूप से खरीदे या बेचे जाने वाले सीधे ठण्डे प्रशीतक -

- (i) सभी संशोधनों के साथ भारतीय मानक आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 में यथा विनिर्दिष्ट मानकों का पालन करते हों।
- (ii) सभी संशोधनों के साथ आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 के खण्ड 14.5 में बताई गई पुल डाउन तापमान परीक्षणकीपालन अपेक्षाएं पूरी करते हों, सिवाए निम्नलिखित के, अर्थात् :-
  - क) कमरे के अनुकूल तापमान को  $43 \pm 0.5$  डिग्री सेल्सियस माना जाएगा
  - ख) फ्रीजर कम्पार्टमेंट के लिए प्रशीतक का अंदरूनी लक्षित तापमान - 8 डिग्री सेल्सियस माना जाएगा।
  - ग) चिल कम्पार्टमेंट के लिए प्रशीतक का अंदरूनी लक्षित तापमान 5 डिग्री सेल्सियस माना जाएगा।
  - घ) सेलर कम्पार्टमेंट के लिए प्रशीतक का अंदरूनी लक्षित तापमान 16 डिग्री सेल्सियस माना जाएगा।
  - ङ) फ्रीजर कम्पार्टमेंट में तापमान सेंसर का स्थान आईएस 15750 : 2006 के खण्ड 7.5 के अनुपालन में होगा।
  - च) फ्रीजर के बिना प्रशीतक के मामले में फ्रीजर कम्पार्टमेंट का कोई लक्षित तापमान नहीं होगा।
- (iii) जबकि एक मॉडल के अंदर सभी इकाइयों को पुल डाउन जांच पूरी करने की जरूरत होगी और जैसा लागू है, ऊर्जा लेबलिंग के प्रयोजनों के लिए एकल इकाई की परीक्षण रिपोर्ट होनी आवश्यक है।
- (iv) या तो बीआईएस प्रमाणन मुहर धारण करते हों या विनिर्माता आईएसओ 9000 या इससे ऊपर प्रमाणित होना चाहिए।

(2) घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक पर लगाए जाने वाले लेबल पर एक स्टार के अंतराल के साथ अधिकतम पांच स्टार प्रदर्शित किए जाएंगे और घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक को उनकी सापेक्ष वार्षिक ऊर्जा खपत के आधार पर स्टार एक से स्टार पांच तक रेट किया जाएगा।

**2. स्टार रेटिंग या स्टार स्तर की योजना**(1) घरेलूसीधे ठण्डे प्रशीतक के स्टार स्तर को स्टार स्तर के पैरामीटरों, स्थिरांक गुणकों (किलोवाटघण्टा / लीटर / वर्ष) - के~~द्वारा~~ और स्थिरांक स्थिरअनुज्ञा(किलोवाट घण्टा/लीटर/वर्ष) - सी~~द्वारा~~ के आधार पर अवधारित किया जाएगा, जिन्हें विनिर्माण के वर्ष या वाणिज्यिक क्रययाविक्रय पर निर्भर करते हुए सारणी 2.1 या 2.2 से प्राप्त किया जाएगा।

घरेलूसीधे ठण्डेप्रशीतक ( $V_{adj\_tot\_dc}$ ) की तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) तथा कुल समायोजित भंडारित मात्रा मॉडल की स्टार रेटिंग बैंड और स्टार रेटिंग के अवधारण में उपयोग की जाएगी।

$$\text{स्टार रेटिंग बैंड (एसआरबी)}_{dc} = K_{dc} * V_{adj\_tot\_dc} + C_{dc}$$

जहां,  $K_{dc}$  = स्थिरांक गुणक (किलोवाट घण्टा/ लीटर / वर्ष)  
 $V_{adj\_tot\_dc}$  = घरेलूसीधे ठण्डे प्रशीतक (लीटर) के लिए कुल समायोजित भंडारित मात्रा  
 $C_{dc}$  = स्थिरांक स्थिरअनुज्ञा (किलोवाट घण्टा/ वर्ष)

क्र. सं.	विनिर्मित उत्पाद	उपयोग होने वाली सारणी
1	अधिसूचना की तारीख से 31 दिसम्बर 2016 तक	2.1
2	1 जनवरी 2017 से 31 दिसम्बर 2018 तक	2.2

सारणी 2.1 अधिसूचना की तारीख से 31 दिसम्बर 2016 तक विधिमान्य स्टार रेटिंग बैंड	
स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
1 स्टार*	$0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346 \leq CEC < 0.516 * V_{adj\_tot\_dc} + 432$
2 स्टार**	$0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277 \leq CEC < 0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346$
3 स्टार***	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
4 स्टार****	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
5 स्टार*****	$CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$

सारणी 2.2 जनवरी 2017 से 31 दिसम्बर 2018 तक विधिमान्य स्टार रेटिंग बैंड	
स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
1 स्टार*	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
2 स्टार**	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
3 स्टार***	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
4 स्टार****	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
5 स्टार*****	$CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$

(3) मॉडल की तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) औसत प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (PAEC<sub>av</sub>) से कम नहीं होंगी।

(4) स्टार स्तर योजना की पुनरावलोकन सारणी 2.3 में दी गई अवधि के बाद प्रत्येक दो वर्ष में की जाएगी।

(5) स्टार रेटिंग बैंड के लिए कोई सहायता नहीं होगी तथा सभी परीक्षण किए गए उपस्करों को प्रत्येक स्टार रेटिंग बैंड के लिए अवसीमा पूरा करना होगा और विनिर्माण सहायता हेतु क्षेत्र और अन्य भिन्नताओं को स्टार रेटिंग का अवधारण करते समय विनिर्माता द्वारा विचार में लिया जाएगा।

**3. स्टार रेटिंग के लिए गणना**—(1) प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी) और तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) एवं घरेलू सीधे ठण्डेप्रशीतक की कुल समायोजित भंडारित मात्रा के मानों की गणना के लिए समीकरण और प्रक्रियाएं निम्नानुसार दी गई हैं :

(i.) प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी) : परीक्षण की गई ऊर्जा खपत ( $E_t$ ) को सभी संशोधनों के साथ आईएस 1476 (भाग - 1) - 2000 और इसके संशोधनों के खण्ड 14.9 में अवधारित तरीके से मापा जाएगा और फिर प्रत्येक परीक्षण की गई इकाई की प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी) की गणना निम्नानुसार की जाएगी :

$$\text{पीईसी} = E_t * (365/1000) \quad (\text{कि. वॉ. घं. / वर्ष})$$

$E_t$  = परीक्षण की गई ऊर्जा खपत वॉट घण्टा प्रति 24 घण्टे में अधिव्यक्त है (आईएस 2 : 1960, पुनः पुष्टि 2000, संस्करण 2.3 के अनुसार निकटतम पूर्णांक संख्या में बदला गया)।

(ii.) तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) - एक मॉडल के लिए तीन (या अधिक) इकाइयों के लिए तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) (अर्थात् वार्षिक बिजली की खपत जो लेबल पर दर्शाई जाती है) प्रक्षेपित औसत वार्षिक ऊर्जा खपत ( $PAEC_{av}$ ) से कम नहीं होगी (आईएस 2 : 1960, पुनः पुष्टि 2000, संस्करण 2.3 के अनुसार निकटतम पूर्णांक संख्या में बदला गया) जिन्हें लेबल के ब्यौरे अवधारित करने के लिए परीक्षण किया गया है और तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) किलोवॉट घण्टा / वर्ष की इकाई में एक पूर्णांक होगी।

(iii.) कुल समायोजित भंडारित मात्रा ( $V_{adj\_tot\_dc}$ ).

क) ताजे भोजन के कक्ष का लक्षित तापमान होगा = +3 डिग्री सेल्सियस

ख) फ्रीजर कक्ष का लक्षित तापमान होगा = -6 डिग्री सेल्सियस

ग) समायोजित मात्रा आयतन = (परीक्षण कक्ष का तापमान - फ्रीजर का तापमान) / (परीक्षण कक्ष का तापमान - ताजे भोजन का तापमान)

$$= [(32 - (-6)) / [(32 - 3)]]$$

$$= 1.31$$

घ) कुल समायोजित भंडारित मात्रा ( $V_{adj\_tot\_dc}$ )

= ताजे भोजन कक्ष की भंडारण मात्रा + 1.31 को फ्रीजर के कक्ष की भंडारित मात्रा से गुणा किया जाए।

**4. परीक्षण और सहायता:** (1) लेबलिंग के लिए एक मॉडल की तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) के अवधारण के प्रयोजन हेतु नामनिर्दिष्ट मॉडल की तीन अलग अलग इकाइयों को आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 के सभी संशोधनों के साथ खण्ड 14.9 के अनुसरण में ऊर्जा खपत के लिए परीक्षण किया जाएगा।

(2) प्रत्येक इकाई को परीक्षण रन के साथ परखा जाएगा ताकि उस इकाई के लिए एक विधिमान्य  $E_t$  को सक्षम बनाया जा सके और इस अवधारण को आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 के सभी संशोधनों के साथ  $E_t$  व्युत्पन्न करने में प्रयुक्त सभी परीक्षण रनों के परीक्षण परिणाम के साथ एक परीक्षण रिपोर्ट में दर्ज किया जाएगा।

(3) तीन या अधिक अलग अलग इकाइयों के परीक्षण के बाद प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी) के पृथक मूल्यों का औसत लिया जाएगा और इसे एक औसत प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत ( $PAEC_{av}$ ) माना जाएगा।

(4) इस संख्या को आईएस 2 : 1960, पुनः पुष्टि 2000, संस्करण 2.3 के अनुसार निकटतम पूर्णांक संख्या में बदला जाएगा तथा प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी), औसत प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत ( $PAEC_{av}$ ), तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी), सकल आयतन, भंडारित आयतन और स्टार रेटिंग बैंड को आईएस 2 : 1960, पुनः पुष्टि 2000, संस्करण 2 के अनुसार निकटतम पूर्णांक संख्या में बदला जाएगा।

(5) लेबल की विधिमान्यता अवधारित करने के प्रयोजन हेतु, अर्थात् जांच और आक्षेप के लिए तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानों को विधिमान्य स्वीकार किया जाएगा, जब प्रत्येक इकाई को मापी गई ऊर्जा खपत अर्थात् प्रक्षेपित वार्षिक

ऊर्जा खपत (पीईसी) घोषित तुलनात्मक ऊर्जा खपत से कम या 1.1 के बराबर होगी और स्टार रेटिंग बैंड के लिए कोई सहायता नहीं होगी, प्रक्षेपित वार्षिक ऊर्जा खपत (पीईसी) स्टार रेटिंग बैंड के अवसीमा को पूरा करेगी।

(6) घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक में ऊर्जा खपत और पालन के अवधारण के लिए परीक्षण के ढंग आईएस 1476 (भाग-1) : निम्नलिखित के अतिरिक्त 2000 के सभी संशोधनों के साथ खण्ड 14.9 के अनुसार होगी,

- क) कमरे का अनुकूलतम तापमान  $32 \pm 0.5$  डि. से. माना जाएगा
- ख) फ्रीजर कम्पार्टमेंट के लिए प्रशीतक के अंदर लक्षित तापमान - 6 डिग्री से. और ताजे भोजन के कम्पार्टमेंट का तापमान 3 डिग्री से. माना जाएगा।
- ग) फ्रीज कम्पार्टमेंट में तापमान सेंसर का स्थान आईएस 15750 : 2006 के खण्ड 7.5 के अनुसार होगा।
- घ) ऊर्जा खपत की गणना उपाबंध क में यथा विनिर्दिष्ट की जाएगी।

(7) घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक के लिए भंडारण आयतन के अवधारण हेतु परीक्षण की पद्धति (ज्यामिती ढंग) आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 के सभी संशोधनों के साथ खण्ड 8.2 के अनुसार होगी और इसी ढंग द्वारा सकल आयतन की गणना की जाएगी जो भंडारण आयतन (अर्थात् ज्यामिती ढंग) के लिए परिभाषित की गई है।

(8) आयतन (भंडारण और सकल) के लिए सहायता की सीमा आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 के सभी संशोधनों के साथ खण्ड 7.1 के अनुसार तथा पुल डाउन तापमान के लिए आईएस 1476 (भाग-1) : 2000 और इसके सभी संशोधनों के अनुसार होगी।

**5. परीक्षण रिपोर्ट :** प्रत्येक इकाई के परीक्षणों के परिणाम इस अधिसूचना के उपाबंध-ख में दिए गए रूप में बताए जाएंगे।

[एफ. सं. 13/17/2014-ईसी]

राज पाल, आर्थिक सलाहकार

#### उपाबंध क :

##### प्रक्षेपढंग

**1.ऊर्जा खपत की गणना (प्रक्षेप ढंग) :** परीक्षित गई ऊर्जा खपत (Et) का अवधारण या तो एकल परीक्षण रन के परिणामों से प्रत्यक्ष तौर पर किया जाएगा, जिसके दौरान साधित्र के सभी कम्पार्टमेंट के तापमान लक्षित तापमानों पर या इससे कम होंगे। चूंकि प्रत्येकसाधित्र इस परिस्थिति पर प्रचालन में सक्षम नहीं होता है, अतः एक रेखीय प्रक्षेप ढंग के माध्यम से परीक्षण साधित्र के प्रायोगिक अनुकूलतम (Et) की गणना की जाती है, जहां मापे गए तापमान उनके लक्षित तापमान से या तो ऊपर और नीचे होते हैं अथवा

- (i) दोनों बिन्दु प्रत्येक कम्पार्टमेंट के लिए लक्षित तापमान के  $\pm 2$  डिग्री से. के अंदर होते हैं, या
- (ii) एक बिन्दु उस कम्पार्टमेंट के लिए लक्षित तापमान के  $\pm 1$  डिग्री से. के अंदर होता है और एक बिन्दु अन्य कम्पार्टमेंट के लक्षित तापमान के  $\pm 4$  डिग्री से. के अंदर होता है।

**2.प्रक्षेपपद्धति को निम्नानुसार एक से दो विधियों के अनुसार अनुपालन किया जाएगा :**

#### 1.1 एक कम्पार्टमेंट के लिए रेखीय प्रक्षेप पद्धति :

**सारणी 1 : दो कंट्रोल सेटिंग के लिए उपयोग करते हुए प्रक्षेप पद्धति का परीक्षा परिणाम**

कंट्रोल सेटिंग	कम्पार्टमेंट तापमान	ऊर्जा खपत
सेटिंग 1	t1	E1
सेटिंग 2	t2	E2
लक्षित तापमान	Tx	परिणामों की गणना = Ex

गणनाकीऊर्जाकीखपतExसमीकरणद्वारा बताई गई है।

$$E_x = E_1 + (E_2 - E_1) \times \frac{(t_x - t_1)}{(t_2 - t_1)} \quad \dots\dots L(1)$$

जहां,

t1 = बिन्दु 1 के लिए मापे गए कम्पार्टमेंट के तापमान

t2 = बिन्दु 2 के लिए मापे गए कम्पार्टमेंट के तापमान

t<sub>x</sub> = ऊर्जा की खपत अवधारण के लिए कम्पार्टमेंट के लिए लक्षित तापमान

E1 = 1 बिन्दु 1 परसाधित्र की मापी गई ऊर्जा खपत

E2 = बिन्दु 2 परसाधित्र की मापी गई ऊर्जा खपत

E<sub>x</sub> = लक्षित तापमान t<sub>x</sub> में, साधित्रकी ऊर्जा खपत की गणना

### 1.2 एक से अधिक कम्पार्टमेंट के लिए रेखीय प्रक्षेप ढंग :

- प्रत्येक संगत कम्पार्टमेंट को A, B, C आदि कम्पार्टमेंट के रूप में नामनिर्दिष्ट करना।
- प्रत्येक कम्पार्टमेंट के लिए समीकरण एल (1) लागू करना, जिसमें प्रत्येक कम्पार्टमेंट अर्थात् E<sub>x</sub>A, E<sub>x</sub>B, E<sub>x</sub>C आदि के लक्ष्य तापमान पर साधित्रकी ऊर्जा खपत की गणना करें।
- ऊर्जा खपत (E<sub>t</sub>)सभी के अधिकतम मान E<sub>x</sub>A, E<sub>x</sub>B, E<sub>x</sub>C आदि से परीक्षित की गई है

### उपाबंध ख

### परीक्षणों के परिणाम की रिपोर्टिंग के लिए प्ररूप

#### 1. घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक के ब्यौरे

- ब्रांड :
- प्रकार :
- मॉडल का नाम :
- रेटेड वोल्टेज :
- रेटेड सकल आयतन:
- रेटेड भंडार आयतन :
- रेटेड विद्युत खपत :

#### 2. परीक्षण सारांश

- प्रत्येक जांच प्रकार के लिए इस पृष्ठ की एक प्रथक प्रति पूर्ण करें, यथा लागू
- परीक्षण की तारीख :
- परीक्षण अधिकारी :
- परीक्षण का प्रकार :
- सांकेतिक परीक्षण स्थिति :
- परीक्षण मानक:
- ऊर्जा खपत परीक्षण रिपोर्ट (परीक्षण की प्रत्येक इकाई के लिए प्रस्तुत किया जाना है):  
व्यापक परीक्षण की स्थिति:  
अवलोकन और परिणाम:



पैरामीटर्स	विशिष्टता	अवलोकन	
		गर्म	ठंडा
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 1)			
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 2)			
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 3)			
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 4)			
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 5)			
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का औसत तापमान			
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर 2 / 3 घ)			
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर 1 / 3 घ)			
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर - 25 मि.मी.)			
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का औसत तापमान			
क्रिसपर कम्पार्टमेंट का तापमान			
ऊर्जा मीटर रीडिंग (डब्ल्यूएच)			
बीता हुआ समय (मिनट)			
ऊर्जा खपत दर प्रति दिन (वाँ. घं. / दिन)			
लक्षित तापमान (वाँ. घं. / दिन) में ऊर्जा खपत (ताजे भोजन कम्पार्टमेंट)			
लक्षित तापमान (वाँ. घं. / दिन) में ऊर्जा खपत (फ्रीजर कम्पार्टमेंट)			
लक्षित तापमान (वाँ. घं. / दिन) में ऊर्जा खपत / दिन			
वार्षिक ऊर्जा खपत (कि. वाँ. घं. / दिन)			

(viii.) पुल डाउन तापमान परीक्षण रिपोर्ट (प्रत्येक इकाई के परीक्षण के लिए प्रस्तुत किया जाना है) :

व्यापक परीक्षणशर्त :

अवलोकन और परिणाम :

पैरामीटर	विशिष्टता	अवलोकन- तापमान से. (डिग्री सेल्सियस) / समय (मिनट)
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 1)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 2)		

पैरामीटर	विशिष्टता	अवलोकन- तापमान से. (डिग्री सेल्सियस) / समय (मिनट)
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 3)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 4)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का तापमान (एफ 5)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट का औसत तापमान		
चिलर कम्पार्टमेंट का औसत तापमान		
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर 2 / 3 घ)		
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर 1 / 3 घ)		
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का तापमान (आर - 25 मि.मी.)		
ताजे भोजन कम्पार्टमेंट का औसत तापमान		
क्रिस्पर कम्पार्टमेंट का तापमान		
तापमान नियंत्रण / थर्मोस्टेट सेटिंग तापमान (ताजे भोजन का कम्पार्टमेंट)		
पुल डाउन समय (फ्रीजर कम्पार्टमेंट)		
पुल डाउन समय (ताजे भोजन कम्पार्टमेंट)		

(ix) सकल और भंडार मात्रा परीक्षण रिपोर्ट (प्रत्येक इकाई के परीक्षण के लिए प्रस्तुत किया जाना है) :

सकल आयतन (लीटर में)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट	ताजा भोजन कम्पार्टमेंट	कुल

भंडारण आयतन (लीटर में)		
फ्रीजर कम्पार्टमेंट	ताजे भोजन कम्पार्टमेंट	कुल

कुल समायोजित भंडारण का आयतन :

**NOTIFICATION**

New Delhi, the 26th May, 2016.

**S.O. 1899(E).**—In exercise of the powers conferred by clause (a) of section 14 of the Energy Conservation Act, 2001 (52 of 2001), the Central Government in consultation with the Bureau of Energy Efficiency, hereby specifies the following energy consumption standards for star labeled household direct cool refrigerators, namely:-

1. (1) Every Household direct cool Refrigerator being manufactured, commercially purchased or sold in India shall -
  - (v) meet the compliance standards as specified Indian Standard IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments;
  - (vi) meet the performance requirements of the pull down temperature test set out in clause 14.5 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments except the following, namely :-
    - (a) room ambient temperature shall be considered as  $43 \pm 0.5$  degree Celsius;
    - (b) the refrigerator inside target temperature for freezer compartment shall be considered as  $-8^{\circ}\text{C}$ ;
    - (c) the refrigerator inside target temperature for chill Compartment shall be considered as  $5^{\circ}\text{C}$ ;
    - (d) the refrigerator inside target temperature for cellar compartment shall be considered as  $16^{\circ}\text{C}$ ;
    - (e) temperature sensors location in the freezer compartment shall comply with clause 7.5 of IS 15750:2006;
    - (f) in case of refrigerator without freezer, there shall be no target temperature for freezer compartment;
  - (vii) while all units within a model are required to meet the Pull-down test and as applicable, a test report for a single unit is required to confirm this for the purposes of energy labelling;
  - (viii) either carry BIS certification mark or the manufacturer should be certified against ISO 9000 or above.

(2) The label to be affixed to household direct cool refrigerator shall display a maximum of five stars with an interval of one star and the household direct cool refrigerators shall be rated from star one to star five based on their relative annual energy consumption.

**2. Star rating or star level plan.** (1) The star level of the household direct cool refrigerator shall be determined on the basis of star level parameters, constant multiplier (kWh/litre/year) -  $k_{dc}$  and constant fixed allowance (kWh/Year) -  $c_{dc}$ , which shall be obtained from Table 2.1 or 2.2 provided in sub-paragraph (2), depending on the year of manufacturing or commercial purchase or sale.

(2) The comparative energy consumption (CEC) and total adjusted storage volume for household direct cool refrigerators ( $V_{adj\_tot\_dc}$ ) shall be used to determine the star rating band and star rating of the model.

$$\text{Star Rating Band (SRB)}_{dc} = k_{dc} * V_{adj\_tot\_dc} + c_{dc}$$

- Where,  $K_{dc}$  = Constant multiplier (kWh/litre/Year)
- $V_{adj\_tot\_dc}$  = Total adjusted storage volume for household direct cool refrigerator (litre)
- $C_{dc}$  = Constant fixed allowance (kWh/Year)

S.No.	Product Manufactured	Table to be used
1.	From the date of notification to 31st December 2016	2.1
2.	1st January 2017 to 31st December 2018	2.2

TABLE 2.1: Star rating band valid from the date of notification to 31st December, 2016

S.No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) Criteria
1.	1 Star *	$0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346 \leq CEC < 0.516 * V_{adj\_tot\_dc} + 432$
2.	2 Star **	$0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277 \leq CEC < 0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346$
3.	3 Star ***	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
4.	4 Star ****	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$

TABLE 2.2: Star rating band valid from 1st January, 2017 to 31st December, 2018

S.No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) Criteria
1.	1 Star *	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
2.	2 Star **	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
3.	3 Star ***	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
4.	4 Star ****	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$

(3) The comparative energy consumption (CEC) of the model shall not be less than the average projected annual energy consumption (PAEC<sub>av</sub>).

(4) The star level plan shall be reviewed every two years after the period covered under table 2.2 is over.

(5) There shall no tolerance for the star rating bands and all tested appliance shall meet the minimum threshold for each star rating band and the scope for manufacturing tolerance and other variations shall be accounted by the manufacturer when determining the Star Rating.

**3. Calculations for star rating.**- (1) The equations and procedures for calculating values of projected annual energy consumption (PAEC) and comparative energy consumption (CEC) and total adjusted storage volume for household direct cool refrigerator are given below:

(i) Projected Annual Energy Consumption (PAEC).- The tested energy consumption ( $E_t$ ) shall be measured as determined in clause 14.9 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments and then the projected annual energy consumption (PAEC) of each unit tested shall be calculated as follows:

$$PAEC = E_t * (365/1000) \quad (\text{kWh/Year})$$

$E_t$  = tested energy consumption expressed in Watt hour per 24 hours, (rounded to the nearest whole number as IS 2:1960, reaffirmed 2000, Edition 2.3.);

(ii) Comparative energy consumption (CEC).-The comparative energy consumption (CEC) for a model (i.e., annual electricity consumption that appear on label) shall not be less than the average projected

annual energy consumption (PAEC<sub>av</sub>) (rounded to the nearest whole number as IS 2:1960, reaffirmed 2000, Edition 2.3.) for the three (or more) units which are tested to determine the label particulars and the comparative energy consumption (CEC) shall be an integer in units of kWh/Year;

(iii) Total adjusted storage volume ( $V_{adj\_tot\_dc}$ ):

(a) fresh food chamber target temperature shall be = +3 degree celsius;

(b) freezer chamber target temperature shall be = - 6 degree celsius;

(c) adjusted volume factor = (test room temperature - freezer temperature) / (test room temperature - fresh food temperature);

$$= [(32 - (-6)) / (32 - 3)]$$

$$= 1.31;$$

(d) total adjusted storage volume ( $V_{adj\_tot\_dc}$ )

= fresh food chamber storage volume + 1.31 multiplied by freezer chamber storage volume.

**4. Testing and tolerance.**-(1) For the purpose of determining the comparative energy consumption (CEC) of a model for labeling, three separate units of the nominated model shall be tested for energy consumption in accordance with clause 14.9 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments

(2) Each unit shall be tested with test runs to enable a valid  $E_t$  to be determined for that unit and this determination shall be documented in a test report containing the test result for all test runs used to derive  $E_t$  as per IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments.

(3) After testing three or more separate units, the separate values of projected annual energy consumption (PAEC) shall be averaged and referred to as average projected annual energy consumption (PAEC<sub>av</sub>).

(4) The number shall be rounded to the nearest whole number as IS 2:1960, reaffirmed 2000, Edition 2.3 and the values of projected annual energy consumption (PAEC), average projected annual energy consumption (PAEC<sub>av</sub>), comparative energy consumption (CEC), gross volume, storage volume and star rating band shall be rounded to the nearest whole number as IS 2:1960, reaffirmed 2000, Edition 2.

(5) For the purpose of determining label validity i.e., for check and challenge testing, the comparative energy consumption (CEC) value shall be accepted as valid, when each unit tested the measured energy consumption i.e., projected annual energy consumption (PAEC) shall be less than or equal to 1.1 of the declared comparative energy consumption and there is no tolerance for star rating band, projected annual energy consumption (PAEC) must meet minimum threshold of star rating band.

(6) For determining the energy consumption and performance for household direct cool refrigerator the method of testing would be as per clause 14.9 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments except the following:-

(a) room ambient temperature shall consider  $32 \pm 0.5$  ° C;

(b) refrigerator inside target temperature for freezer compartment shall consider -6 ° C and for fresh food compartment shall consider 3 ° C;

(c) temperature sensors location in the freezer compartment shall comply with clause 7.5 of IS 15750: 2006;

(d) energy consumption shall be calculated as specified in Annexure A.

(7) For determining the storage volume for household direct cool refrigerator the method of testing (geometric method) would be as per clause 8.2 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments and for gross volume shall also be calculated by the same method as defined for the storage volume (i.e., geometric method).

(8) The tolerance limit for the volume (storage and gross) shall be as per clause 7.1 of IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments and pull-down temperature shall also be as per IS 1476 (Part-I): 2000 with all amendments.

**5. Test report.** The results of tests of each unit shall be reported as given in Annexure B of this notification.

[No. 13/17/2014-EC]

RAJ PAL, Economic Advisor

**Annexure A:****Interpolation method**

**1. Calculation of Energy Consumption (Interpolation method):** Tested energy consumption (Et) shall be determined either by directly from the results of a single test run during which the temperatures of all the compartments of the appliance are at or below the target temperatures. As every appliance is not capable of operating at this condition, the practical optimum (Et) of a test appliance is to be calculated through a linear interpolation method where measured temperatures lie both above and below their target temperatures and either, -

- (i) both points lie within  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  of the target temperature for each compartment; or
- (ii) one point lies within  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  of the target temperature for that compartment and one point lies within  $\pm 4^{\circ}\text{C}$  of the target temperature of other compartment

2. The interpolation shall be performed according to one of two methods as follows:

**A. Linear interpolation for one compartment:****TABLE 1 : Test Results used to Interpolate for two control settings**

Control setting	Compartment Temperature	Energy consumption
Setting 1	t1	E1
Setting 2	t2	E2
Target temperature	Tx	Result to be calculated = Ex

The calculated energy consumption Ex is given by the equation.

$$E_x = E_1 + (E_2 - E_1) \times \frac{(t_x - t_1)}{(t_2 - t_1)} \quad \dots\dots L(1)$$

Where,

t1 = measured compartment temperature for point 1;

t2 = measured compartment temperature for point 2;

tx = target temperature for the compartment for energy consumption determination;

E1 = measured energy consumption of the appliance at point 1;

E2 = measured energy consumption of the appliance at point 2; and

Ex = calculated energy consumption of the appliance at the target temperature tx

**B. Linear interpolation for more than one compartment:**

- (i) Nominate each relevant compartment as compartment A, B, C, etc.
- (ii) Applying Equation L(1) to each compartment, calculate the energy consumption of the appliance at the target temperature of each compartment i.e. ExA, ExB, ExC, etc.
- (iii) The tested energy consumption (Et) is the maximum value of all ExA, ExB, ExC, etc.

**Annexure B****Form for reporting the test results****3. Details of household Direct cool refrigerator.**

- (i) Brand:
- (ii) Type:
- (iii) Model name:
- (iv) Rated voltage:

- (v) Rated Gross Volume:  
 (vi) Rated Storage Volume:  
 (vii) Rated Electricity Consumption:

**4. Test summary**

- (vii) Complete a separate copy of this page for each test type, as applicable  
 (viii) Date of test:  
 (ix) Test officer:  
 (x) Test type:  
 (xi) Nominal test condition:,  
 (xii) Test Standard:  
 (xiii) Energy Consumption Test Report(to be submitted for each unit tested):

Ambient test conditions:

Observations and Results:

Parameters	Specification	Observation	
		Warm	Cold
Temperature of Freezer Compartment(F1)			
Temperature of Freezer Compartment(F2)			
Temperature of Freezer Compartment(F3)			
Temperature of Freezer Compartment(F4)			
Temperature of Freezer Compartment(F5)			
Average Temperature of Freezer Compartment			
Temperature of Fresh Food Compartment (R 2/3h)			
Temperature of Fresh Food Compartment(R 1/3h)			
Temperature of Fresh Food Compartment(R-25mm)			
Average Temperature of Fresh Food Compartment			
Temperature of Crisper Compartment			
Energy Meter Reading(Wh)			
Time elapsed(minutes)			
Energy Consumption rate per day (Wh/Day)			
Energy Consumption(Fresh Food Compartment) at Target Temperature(Wh/Day)			
Energy Consumption(Freezer Compartment) at Target Temperature(Wh/Day)			

Parameters	Specification	Observation	
		Warm	Cold
Energy Consumption/Day at Target Temperature(Wh/Day)			
Yearly Energy Consumption(kWh/year)			

(xiv) The Pull down temperature test report (to be submitted for each unit tested):

Ambient test condition:

Observations and Results:

Parameters	Specification	Observation- (Degree Celsius) / Time (minutes)	Temp ° C
Temperature of Freezer Compartment(F1)			
Temperature of Freezer Compartment(F2)			
Temperature of Freezer Compartment(F3)			
Temperature of Freezer Compartment(F4)			
Temperature of Freezer Compartment(F5)			
Average Temperature of Freezer Compartment.			
Temperature of Chiller Compartment			
Temperature of Fresh Food Compartment(R 2/3h)			
Temperature of Fresh Food Compartment(R 1/3h)			
Temperature of Fresh Food Compartment(R-25mm)			
Average Temperature of Fresh Food Compartment			
Temperature of Crisper Compartment			
Temperature Control/thermostat Setting (Fresh Food Compartment)			
Pull down time (freezer compartment)			
Pull down time (fresh food compartment)			



(ix) The gross and storage volume test report (to be submitted for each unit tested):

Gross Volume (in litre)		
Freezer Compartment	Fresh Food Compartment	Total

Storage Volume (in litre)		
Freezer Compartment	Fresh Food Compartment	Total

Total Adjusted Storage Volume:



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 5005]

नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 21, 2018/अग्रहायण 30, 1940

No. 5005]

NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 21, 2018/AGRAHAYANA 30, 1940

विद्युत मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 21 दिसम्बर, 2018

**का.आ. 6243(अ).**—केन्द्रीय सरकार, ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 (2001 का 52) की धारा 14 के खंड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के परामर्श से भारत सरकार, विद्युत मंत्रालय की अधिसूचना सख्या का.आ. 183 (अ.), तारीख 16 जनवरी, 2009 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना के पैरा 2 में,—

क. उप पैरा (1) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(1) घरेलू फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रीजरेटर के स्टार स्तर का अवधारण स्टार स्तर के पैरामीटरों, स्थिरांक बहुगुणक (केडब्ल्यूएच / लीटर / वर्ष) – केएनएफ और स्थिरांक नियत छूट (केडब्ल्यूएच / लीटर / वर्ष) – सीएनएफ के आधार पर किया जाएगा, जिन्हें दी गई सारणी 2.1 या सारणी 2.2 या सारणी 2.3 या सारणी 2.4 या सारणी 2.5 से विनिर्माण या आयात या विक्री के वर्ष पर निर्भर करते हुए अभिप्राप्त किया जाएगा, जैसा सारणी क और घरेलू फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रीजरेटर के लिए तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) और कुल समायोजित भंडार आयतन (वीएडीजे\_टीओटी\_एनएफ) को स्टार रेटिंग बैंड और मॉडल की स्टार रेटिंग के अवधारण में उपयोग किया जाएगा।”

**तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) = केएनएफ\* वीएडीजे\_टीओटी\_एनएफ + सीएनएफ**

जहां,

केएनएफ = स्थिरांक बहुगुणक (केडब्ल्यूएच / लीटर / वर्ष)

वीएडीजे\_टीओटी\_एनएफ = घरेलू फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रीजरेटर (लीटर) के लिए कुल समायोजित भंडार आयतन

सीएनएफ = स्थिरांक नियत छूट (केडब्ल्यूएच / वर्ष)

**सारणी क**

क्रम सं.	विनिर्मित उत्पाद या आयात या बिक्री की अवधि	उत्पाद का स्टार स्तर अवधारित करने के लिए उपयोग होने वाली सारणी
(1)	(2)	(3)
1.	12 जनवरी, 2009 से 31 दिसम्बर, 2011 तक	2.1
2.	01 जनवरी, 2012 से 31 दिसम्बर, 2013 तक	2.2
3.	01 जनवरी, 2014 से 31 दिसम्बर, 2015 तक	2.3
4.	01 जनवरी, 2016 से 31 दिसम्बर, 2019 तक	2.4
5.	01 जनवरी, 2020 से 31 दिसम्बर, 2021 तक	2.5

**सारणी 2.1: 12 जनवरी, 2009 से 31 दिसम्बर, 2011 तक स्टार स्तर विधिमान्य है**

क्र. सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$(0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607) \leq CEC < (0.8716 * V_{adj\_tot\_nf} + 759)$
2.	2 स्टार **	$(0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486) \leq CEC < (0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607)$
3.	3 स्टार ***	$(0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389) \leq CEC < (0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486)$
4.	4 स्टार ****	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
5.	5 स्टार *****	$CEC < 0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$

**सारणी 2.2: 01 जनवरी, 2012 से 31 दिसम्बर, 2013 तक स्टार स्तर विधिमान्य है**

क्र. सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$(0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486) \leq CEC < (0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607)$
2.	2 स्टार **	$(0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389) \leq CEC < (0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486)$
3.	3 स्टार ***	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
4.	4 स्टार ****	$(0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
5.	5 स्टार *****	$CEC < (0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$

**सारणी 2.3: 01 जनवरी, 2014 से 31 दिसम्बर, 2015 तक स्टार स्तर विधिमान्य है**

क्र. सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
2.	2 स्टार **	$(0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
3.	3 स्टार ***	$(0.2285 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
4.	4 स्टार ****	$(0.1828 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.2285 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
5.	5 स्टार *****	$CEC < (0.1828 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$

**सारणी 2.4: 01 जनवरी, 2016 से 31 दिसम्बर, 2019 तक स्टार स्तर विधिमान्य है**

क्रम सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$(0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.357 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
2.	2 स्टार **	$(0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
3.	3 स्टार ***	$(0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
4.	4 स्टार ****	$(0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127) \leq CEC < (0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$
5.	5 स्टार *****	$CEC < (0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127)$

**सारणी 2.5: 01 जनवरी, 2020 से 31 दिसम्बर, 2021 तक स्टार स्तर विधिमान्य है**

क्रम सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$(0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
2.	2 स्टार **	$(0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
3.	3 स्टार ***	$(0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127) \leq CEC < (0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$
4.	4 स्टार ****	$(0.117 * V_{adj\_tot\_nf} + 102) \leq CEC < (0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127)$
5.	5 स्टार *****	$CEC < (0.117 * V_{adj\_tot\_nf} + 102)$ ”;

ख. उप पैरा (2) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :-

“(2) उप पैरा (1) के अधीन सारणी में विशेष मॉडल के लिए विभिन्न स्टार स्तर बैंडों के मान दिए गए हैं और मॉडल के लिए चुना गया स्टार स्तर प्रत्येक स्टार स्तर बैंड की निचली और ऊपरी सीमाओं पर आधारित होगा।

(2क) सारणी 2.4 में विनिर्दिष्ट एक स्टार के लिए फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रीजरेटर पर विशिष्टियों का प्रदर्शन करने के लिए उक्त फ्रॉस्ट फ्री रेफ्रीजरेटर के न्यूनतम ऊर्जा निष्पादन स्तर को उन्नत बनाने के प्रयोजन के लिए 01 जनवरी 2019 से 31 दिसम्बर 2019 तक करने की अनुज्ञा नहीं दी जाएगी।”;

ग. उप पैरा (3) में शब्द और अंकों "सारणी 2.1 या 2.2 या 2.3 या 2.4" के स्थान पर शब्द और अंक" सारणी 2.1 या सारणी 2.2 या सारणी 2.3 या सारणी 2.4 या सारणी 2.5 रखे जाएंगे;

घ. उप पैरा (5) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :-

"सारणी 2.5 के अधीन विनिर्दिष्ट अवधि समाप्त होने से पूर्व स्टार स्तर योजना का पुनर्विलोकन किया जाएगा और उसके पश्चात् प्रत्येक दो वर्ष में स्टार स्तर योजना का पुनर्विलोकन किया जाएगा।”;

[फा. सं. 13/13/2018-ईसी]

राज पाल, आर्थिक सलाहकार

**टिप्पण :** मूल अधिसूचना भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग II, खण्ड 3, उपखण्ड (ii) का.आ. 183(अ) तारीख 16 जनवरी, 2009 द्वारा प्रकाशित की गई थी और उसके बाद इसमें संख्या का.आ. 25(अ) तारीख 6 जनवरी, 2010 तथा का.आ. 3437(अ) तारीख 17 दिसम्बर, 2015 द्वारा संशोधन किया गया।

**MINISTRY OF POWER****NOTIFICATION**

New Delhi, the 21st December, 2018

**S.O. 6243(E).**—In exercise of the powers conferred by clause (a) of section 14 of the Energy Conservation Act, 2001 (52 of 2001), the Central Government in consultation with the Bureau of Energy Efficiency, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Power, number S.O. 183(E), dated the 16<sup>th</sup> January, 2009, namely:—

In the said notification, in paragraph 2,—

a) for sub-paragraph (1), the following sub-paragraph shall be substituted, namely:—

“(1) The star level of the household frost free refrigerator shall be determined on the basis of star level parameters, constant multiplier (kWh/litre/year) –  $k_{nf}$  and constant fixed allowance (kWh/Year)-  $c_{nf}$ , which shall be obtained from the Table 2.1 or Table 2.2 or Table 2.3 or Table 2.4 or Table 2.5, depending on the year of manufacturing or import or sale as specified in Table A and the Comparative Energy Consumption (CEC) and total adjusted storage volume for household frost free refrigerator ( $V_{adj\_tot\_nf}$ ) shall be used to determine the star rating band and star rating of model, namely:—

$$\text{Comparative Energy Consumption (CEC)} = k_{nf} * V_{adj\_tot\_nf} + c_{nf}$$

Where,

$K_{nf}$	=	Constant multiplier (kWh/Litre/Year)
$V_{adj\_tot\_nf}$	=	Total adjusted storage volume for household Frost Free Refrigerator(Litre)
$C_{nf}$	=	Constant fixed allowance (kWh/Year)

**TABLE A**

S. No.	Period of Product manufacturing or import or sale	Table to be used for determining star level to a product
(1)	(2)	(3)
1.	From 12th January, 2009 to 31st December, 2011	2.1
2.	From 1st January, 2012 to 31st December, 2013	2.2
3.	From 1st January, 2014 to 31st December, 2015	2.3
4.	From 1st January, 2016 to 31st December, 2019	2.4
5.	From 1st January, 2020 to 31st December, 2021	2.5

**Table 2.1: Star level valid from 12th January, 2009 till 31st December, 2011**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$(0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607) \leq CEC < (0.8716 * V_{adj\_tot\_nf} + 759)$
2.	2 Star **	$(0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486) \leq CEC < (0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607)$
3.	3 Star ***	$(0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389) \leq CEC < (0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486)$
4.	4 Star ****	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$

**Table 2.2: Star level valid from 1st January, 2012 to 31st December, 2013**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$(0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486) \leq CEC < (0.6973 * V_{adj\_tot\_nf} + 607)$
2.	2 Star **	$(0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389) \leq CEC < (0.5578 * V_{adj\_tot\_nf} + 486)$
3.	3 Star ***	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
4.	4 Star ****	$(0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
5.	5 Star *****	$CEC < (0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$

**Table 2.3: Star level valid from 1st January, 2014 to 31st December, 2015**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$(0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311) \leq CEC < (0.4463 * V_{adj\_tot\_nf} + 389)$
2.	2 Star **	$(0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.3570 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
3.	3 Star ***	$(0.2285 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.2856 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
4.	4 Star ****	$(0.1828 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.2285 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
5.	5 Star*****	$CEC < (0.1828 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$

**Table 2.4: Star level valid from 1st January, 2016 to 31st December, 2019**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$(0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249) \leq CEC < (0.357 * V_{adj\_tot\_nf} + 311)$
2.	2 Star **	$(0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
3.	3 Star ***	$(0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
4.	4 Star ****	$(0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127) \leq CEC < (0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$
5.	5 Star *****	$CEC < (0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127)$

**Table 2.5: Star level valid from 1st January, 2020 to 31st December, 2021**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$(0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199) \leq CEC < (0.286 * V_{adj\_tot\_nf} + 249)$
2.	2 Star **	$(0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159) \leq CEC < (0.228 * V_{adj\_tot\_nf} + 199)$
3.	3 Star ***	$(0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127) \leq CEC < (0.183 * V_{adj\_tot\_nf} + 159)$
4.	4 Star ****	$(0.117 * V_{adj\_tot\_nf} + 102) \leq CEC < (0.146 * V_{adj\_tot\_nf} + 127)$
5.	5 Star *****	$CEC < (0.117 * V_{adj\_tot\_nf} + 102)'';$

b) for sub-paragraph (2), the following sub-paragraph shall be substituted, namely:-

“(2) The table under sub-paragraph (1), provide value of various star level bands for particular model and the star level chosen for the model shall be based on the lower and the upper limits of each star level band.

(2A) The permission for display of particulars on the frost free refrigerator for one star specified in Table 2.4 shall not be permitted from the 1<sup>st</sup> January 2019 to 31<sup>st</sup> December 2019 for the purpose of upgrading the minimum energy performance level of such Frost Free Refrigerator.”;

c) in sub-paragraph (3), for the words and figures “Table 2.1 or 2.2 or 2.3 or 2.4”, the words and figures “Table 2.1 or Table 2.2 or Table 2.3 or Table 2.4 or Table 2.5” shall be substituted;

d) for sub-paragraph (5), the following sub-paragraph shall be substituted, namely:-

“(5) The star level plan shall be reviewed before the expiry of the period specified under Table 2.5 and thereafter, the star level plan shall be reviewed every two years.”;

[F. No. 13/13/2018-EC]

RAJ PAL, Economic Advisor

**Note :** The principal notification was published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-section (ii), vide number S.O. 183(E), dated the 16th January, 2009 and subsequently amended vide number S.O. 25(E), dated the 6th January, 2010 and S.O. 3437(E), dated the 17th December, 2015.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 21 दिसम्बर, 2018

**का.आ. 6244(अ).**—केन्द्रीय सरकार, ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 (2001 का 52) की धारा 14 के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के परामर्श से भारत सरकार, विद्युत मंत्रालय की अधिसूचना सं. का.आ. 1899(अ) तारीख 26 मई, 2016 में निम्नलिखित संशोधन करती है, अर्थात् :-

उक्त अधिसूचना के पैरा 2 में, -

(i) उप पैरा (1) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :-

“(1) घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक के स्टार स्तर का अवधारण स्टार स्तर के पैरामीटरों, स्थिरांक बहुगुणक (केडब्ल्यूएच / लीटर / वर्ष) – के<sub>सी</sub> और स्थिरांक नियत छूट (केडब्ल्यूएच / वर्ष) – सी<sub>सी</sub> के आधार पर किया जाएगा, जिन्हें उप पैरा (2) में दी गई सारणी 2.1 या सारणी 2.2 या सारणी 2.3 से विनिर्माण या वाणिज्यिक खरीद या बिक्री के वर्ष पर निर्भर करते हुए अभिप्राप्त किया जाएगा, जैसा उप पैरा (2) के अधीन सारणी क में निर्दिष्ट है।”;

(ii) उप पैरा (2) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :-

“(2) घरेलू सीधे ठण्डे प्रशीतक की तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) और कुल समायोजित भंडार आयतन (वी<sub>एडीजे\_टीओटी\_सी</sub>) को स्टार रेटिंग बैंड तथा मॉडल की स्टार रेटिंग के अवधारण में उपयोग किया जाएगा।

**स्टार रेटिंग बैंड (एसआरबी)**<sub>सी</sub> = के<sub>सी</sub> \* वी<sub>एडीजे\_टीओटी\_सी</sub> + सी<sub>सी</sub>

जहां,

के<sub>सी</sub> = स्थिरांक बहुगुणक (केडब्ल्यूएच / लीटर / वर्ष)

वी<sub>एडीजे\_टीओटी\_सी</sub> = सीधे ठण्डे प्रशीतक (लीटर) के लिए कुल समायोजित भंडार आयतन

सी<sub>सी</sub> = स्थिरांक नियत छूट (केडब्ल्यूएच / वर्ष)

## सारणी क

क्र.सं.	विनिर्मित उत्पाद या आयात या बिक्री की अवधि	उत्पाद का स्टार स्तर अवधारण करने के लिए उपयोग होने वाली सारणी
(1)	(2)	(3)
1.	26 मई, 2016 से 31 दिसम्बर, 2016	2.1
2.	1 जनवरी, 2017 से 31 दिसम्बर, 2019	2.2
3.	1 जनवरी, 2020 से 31 दिसम्बर, 2021	2.3

## सारणी 2.1: 26 मई, 2016 से 31 दिसम्बर, 2016 तक विधिमाम्य स्टार रेटिंग बैंड

क्र.सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346 \leq CEC < 0.516 * V_{adj\_tot\_dc} + 432$
2.	2 स्टार **	$0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277 \leq CEC < 0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346$
3.	3 स्टार ***	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
4.	4 स्टार ****	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
5.	5 स्टार *****	$CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$

## सारणी 2.2: 01 जनवरी, 2017 से 31 दिसम्बर, 2019 तक विधिमाम्य स्टार रेटिंग बैंड

क्र.सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
2.	2 स्टार **	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
3.	3 स्टार ***	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
4.	4 स्टार ****	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
5.	5 स्टार *****	$CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$

## सारणी 2.3: 01 जनवरी, 2020 से 31 दिसम्बर, 2021 तक विधिमाम्य स्टार रेटिंग बैंड

क्र. सं.	स्टार रेटिंग बैंड	तुलनात्मक ऊर्जा खपत (सीईसी) मानदण्ड
(1)	(2)	(3)
1.	1 स्टार *	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
2.	2 स्टार **	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
3.	3 स्टार ***	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
4.	4 स्टार ****	$0.108 * V_{adj\_tot\_dc} + 90 \leq CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$
5.	5 स्टार *****	$CEC < 0.108 * V_{adj\_tot\_dc} + 90$ ;



(iii) उप पैरा (4) के स्थान पर निम्नलिखित उप पैरा रखा जाएगा, अर्थात् :-

“(4) सारणी 2.3 के अधीन विनिर्दिष्ट अवधि समाप्त होने से पूर्व स्टार स्तर योजना का पुनर्विलोकन किया जाएगा और इसके बाद प्रत्येक दो वर्ष में स्टार स्तर योजना का पुनर्विलोकन किया जाएगा।”

[फा. सं. 13/13/2018-ईसी]

राज पाल, आर्थिक सलाहकार

**टिप्पण :** मूल अधिसूचना भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग II, खण्ड 3, उप-खण्ड (ii) में अधिसूचना सं. का.आ. 1899(अ) तारीख 26 मई, 2016 द्वारा प्रकाशित की गई थी।

## NOTIFICATION

New Delhi, the 21st December, 2018

**S.O. 6244(E).**—In exercise of the powers conferred by clause (a) of section 14 of the Energy Conservation Act, 2001 (52 of 2001), the Central Government in consultation with the Bureau of Energy Efficiency, hereby makes the following amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Power, number S.O. 1899(E), dated the 26th May, 2016, namely :-

In the said notification, in paragraph 2,-

(i) for sub-paragraph (1), the following sub-paragraph shall be substituted, namely: -

“(1) The star level of the household direct cool refrigerator shall be determined on the basis of star level parameters, constant multiplier (kWh/litre/year) -  $k_{dc}$  and constant fixed allowance (kWh/Year)-  $c_{dc}$ , which shall be obtained from Table 2.1 or Table 2.2 or Table 2.3 provided in sub-paragraph (2), depending on the year of manufacturing or commercial purchase or sale as specified in Table A under sub-paragraph(2).”;

(ii) for sub-paragraph (2), the following shall be substituted, namely:-

“(2) The comparative energy consumption (CEC) and total adjusted storage volume for household direct cool refrigerator ( $V_{adj\_tot\_dc}$ ) shall be used to determine the star rating band and star rating of the model.

$$\text{Star Rating Band (SRB)}_{dc} = k_{dc} * V_{adj\_tot\_dc} + c_{dc}$$

Where,

$k_{dc}$  = Constant multiplier (kWh/litre/Year)

$V_{adj\_tot\_dc}$  = Total adjusted storage volume for household direct cool refrigerator (litre)

$c_{dc}$  = Constant fixed allowance (kWh/Year)

**TABLE A**

S. No.	Period of Product manufacturing or import or sale	Table to be used for determining star level to a product
(1)	(2)	(3)
1.	26th May, 2016 to 31st December, 2016	2.1
2.	1st January, 2017 to 31st December, 2019	2.2
3.	1st January, 2020 to 31st December, 2021	2.3

**TABLE 2.1: Star rating band valid from 26th May, 2016 to 31st December, 2016**

S.No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) Criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346 \leq CEC < 0.516 * V_{adj\_tot\_dc} + 432$
2.	2 Star **	$0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277 \leq CEC < 0.413 * V_{adj\_tot\_dc} + 346$
3.	3 Star ***	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
4.	4 Star ****	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$

**TABLE 2.2: Star rating band valid from 1st January, 2017 to 31st December, 2019**

S. No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) Criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221 \leq CEC < 0.33 * V_{adj\_tot\_dc} + 277$
2.	2 Star **	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
3.	3 Star ***	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
4.	4 Star ****	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$

**TABLE 2.3: Star Rating Band valid from 1st January, 2020 to 31st December, 2021**

S.No.	Star rating band	Comparative Energy Consumption (CEC) Criteria
(1)	(2)	(3)
1.	1 Star *	$0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177 \leq CEC < 0.264 * V_{adj\_tot\_dc} + 221$
2.	2 Star **	$0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141 \leq CEC < 0.211 * V_{adj\_tot\_dc} + 177$
3.	3 Star ***	$0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113 \leq CEC < 0.169 * V_{adj\_tot\_dc} + 141$
4.	4 Star ****	$0.108 * V_{adj\_tot\_dc} + 90 \leq CEC < 0.135 * V_{adj\_tot\_dc} + 113$
5.	5 Star *****	$CEC < 0.108 * V_{adj\_tot\_dc} + 90$ ”;

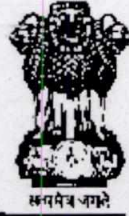
(iii) for sub-paragraph (4), the following sub-paragraph shall be substituted, namely:-

“(4) The star level plan shall be reviewed before the expiry of the period specified under table 2.3 and thereafter, the star level plan shall be reviewed every two years.”;

[F. No. 13/13/2018-EC]

RAJ PAL, Economic Advisor

**Note :** The principal notification was published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section-3, Sub-section (ii), vide notification number S.O. 1899(E), dated the 26th May, 2016.



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग III—खण्ड 4  
PART III—Section 4

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 231]  
No. 231]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, मई 26, 2016/ज्येष्ठ 5, 1938  
NEW DELHI, THURSDAY, MAY 26, 2016/ JYAISTHA 5, 1938

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो

अधिसूचना

नई दिल्ली, 26 मई, 2016

सं. दीईई/एस एण्ड एल/आरईएफ/70/2016-17.— कतिपय विनियमों का निम्नलिखित प्ररूप, ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 (2001 का 52) की धारा 58 की उपधारा (1) की अपेक्षानुसार अधिसूचना सं. दीईई/एस एण्ड एल/आरईएफ/70/2015-16. तारीख 5 अक्टूबर, 2015 के अर्धीन ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू स्ीधे ठण्डे प्रशीतक के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम 2015 उन सभी व्यक्तियों से जिनके इससे प्रभावित होने की संभावना है उक्त अधिसूचना के राजपत्र में प्रकाशन की तारीख से पेंतालीस दिवस की अवधि के भीतर आगोप और सुझाव आमंत्रित करते हुए प्रकाशित की गई थी ;

और उक्त प्ररूप विनियमनों की प्रतियां जनता को 05 अक्टूबर, 2015 को उपलब्ध करा दी गई थीं।

और पूर्वोक्त अवधि के भीतर उक्त प्ररूप विनियमनों के संबंध में सुझाव प्राप्त किए गए।

अतः अब उक्त अधिनियम की धारा 13 के उपखण्ड (2) के खण्ड (ढ) और धारा 14 के खण्ड (घ) के साथ पठित धारा 58 की उपधारा (2) के खण्ड (झ) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए ब्यूरो केन्द्रीय सरकार के पूर्व अनुमोदन के साथ निम्नलिखित विनियमन बनाती है, अर्थात् :-

**1. लघु शीर्षक और आरंभ :-**(1) इन विनियमों को ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू स्ीधे ठण्डे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति), विनियम, 2016 कहा जाए।

(2) ये राजपत्र में उनके अंतिम प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

**2. परिभाषा :-** (1) इन विनियमों में, जब तक संदर्भ में अन्यथा अपेक्षित न हो,-

(क) "अधिनियम" से ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 अभिप्रेत है;

(ख) "डायरेक्ट कूल प्रशीतक" से है अधिनियम की धारा 14 के खण्ड (ख) के अर्धीन अधिसूचना में विनिर्दिष्ट एक साधित्र अभिप्रेत है;

- (ग) "प्ररूप" से इन विनियमों के साथ संलग्न प्ररूप अभिप्रेत है;
- (घ) "लेबल" से सीधे ठंडे प्रशीतक पर चिपकाया गया अथवा प्रदर्शित लिखित, मुद्रित, चिह्नित, मुहर लगी या ग्राफिक सामग्री अभिप्रेत है;
- (ङ) "लेबल अवधि" से धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन केन्द्र सरकार द्वारा विनिर्दिष्ट ऊर्जा खपत मानक के अधीन तुलनात्मक ऊर्जा खपत की विधिमान्यता अवधि से है और यदि तुलनात्मक ऊर्जा खपत की विधिमान्यता की अवधि की अंतिम अवधि विनिर्दिष्ट नहीं की गई है, इस अवधि को केन्द्रीय सरकार द्वारा विनिर्दिष्ट नए मूल्यों तक विधिमान्य मानी जाएगी;
- (च) "मॉडल अथवा मॉडलों के परिवार" से किसी विशिष्ट ब्राण्ड का मॉडल या मॉडलों की श्रेणी है जिसके संबंध में परीक्षण रिपोर्टों का एकल समुच्चय लागू है और जहां प्रत्येक मॉडल के समान भौतिक लक्षण, वार्षिक विद्युत खपत, ऊर्जा कुशलता स्तर और निष्पादन लक्षण समान अभिप्रेत हैं;
- (छ) "अनुज्ञाधारक" से ऐसे व्यक्ति या ऐसी एजेंसी से है जिसे विनियम 7 के अधीन लेबल चिपकाने के लिए अनुज्ञा दी गई अभिप्रेत है;
- (ज) "स्टार रेटिंग अथवा स्टार स्तर" से सीधे ठंडे प्रशीतक की तुलनात्मक विद्युत खपत को दर्शाने के लिए अधिनियम की धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन केन्द्र सरकार द्वारा अधिसूचित ऊर्जा खपत मानक पर आधारित सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर प्रदर्शित ऊर्जा कुशलता का ग्रेड है;
- (झ) लेबल लगे सीधे ठंडे प्रशीतक के संबंध में "व्यापारी अथवा विक्रेता" से उस व्यक्ति से अभिप्रेत है जो ऐसे सीधे ठंडे प्रशीतक की बिक्री अथवा वितरण करता है और इसमें ऐसे दुकानदार, व्यापारी, विनिर्माता और सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल चिपकाने के लिए अनुमति प्राप्त अनुज्ञाधारक शामिल हैं।

(2) यहां इसमें प्रयुक्त जो शब्द और अभिव्यक्तियां अपरिभाषित हैं लेकिन अधिनियम में परिभाषित हैं, उनका अधिनियम में उन्हें क्रमशः दिया गया अर्थ ही होगा।

3. लेबल पर प्रदर्शित किए जाने वाली विशिष्टियां.—(1) प्रत्येक सीधे ठंडे प्रशीतक पर, इसके लेबल पर निम्नलिखित विशिष्टियां प्रदर्शित की जाएगी, अर्थात्:-

- (क) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो का प्रतीक चिह्न;
- (ख) विनिर्माता अथवा आयातक और ब्राण्ड का नाम;
- (ग) साधित्र का प्रकार;
- (घ) निर्धारित सकल आयतन;
- (ङ) निर्धारित भण्डारण आयतन;
- (च) विनिर्माण अथवा आयात का मॉडल नंबर और वर्ष;
- (छ) विशेष श्रृंखला कोड;
- (ज) इकाई प्रति वर्ष में बिजली की खपत;
- (झ) स्टार स्तर; और
- (ञ) लेबल की अवधि;

(2) लेबल का डिजाइन, रंग, आकार और सामग्री इन विनियमों के साथ उपाबंध अनुसूची में यथा: विनिर्दिष्ट होगा।

4. लेबलों के प्रदर्शन के लिए समय-सीमा: (1) विनियम 3 में विनिर्दिष्ट सभी विशिष्टियों वाला लेबल इन विनियमनों के लागू होने की तारीख से छह माह की अवधि के भीतर प्रत्येक सीधे ठंडे प्रशीतक पर प्रदर्शित किया जाएगा।

(2) केंद्रीय सरकार द्वारा अधिनियम की धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन लागू संशोधित ऊर्जा खपत मानकों के प्रारंभ होने पर और प्रारंभ होने से, प्रत्येक अनुज्ञाधारक या व्यापारी या विक्रेता सुनिश्चित करेगा कि-

- (क) बिक्री के लिए रखे गए सीधे ठंडे प्रशीतक संशोधित ऊर्जा खपत मानकों के साथ समक्रमण कर संशोधित स्टार स्तर और संशोधित लेबल अवधि भी प्रदर्शित करेंगे और सीधे ठंडे प्रशीतक का उत्पादन वर्ष भी संशोधित ऊर्जा खपत मानकों के साथ संक्रमण में होगा और पूर्व ऊर्जा खपत मानकों के आधार पर सीधे ठंडे प्रशीतकों का उत्पादन नहीं करेगा।
- (ख) डीलरों, खुदरा व्यापारियों को जानकारी देने के लिए उनकी जागरूकता के साथ ही उपभोक्ताओं को शिक्षित करने के लिए अपेक्षित प्रचार-प्रसार सहित सभी प्रारंभिक उपाय इन विनियमों के अधीन ऐसे प्रारंभ की तारीख से छह माह पूर्व नियोजित किए जाएंगे।

5. लेबल प्रदर्शित करने की रीति-(1) बिक्री स्थल पर प्रत्येक सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल प्रदर्शित किया जाएगा और ऐसे लेबल सीधे ठंडे प्रशीतक पर निम्न विधि में चिपकाए जाएंगे, अर्थात् -

(क) सीधे ठंडे प्रशीतक पर के ऊपरी दाएं हिस्से में सामने की ओर चिपकाया हुआ स्व- आसंजक लेबल;

(ख) कार्टन बॉक्स पर सामने की ओर चिपकाया हुआ स्व- आसंजक लेबल;

(2) प्रदर्शित न किए गए सीधे ठंडे प्रशीतक के लिए, लेबल पैकिंग के बाहर चिपकाया जाए और जब इसे बिक्री के लिए रखा जाए तो यह लेबल इकाई के साथ लगाया जाए।

6. लेबल प्रदर्शित करने की अनुज्ञा-(1) ब्यूरो की पूर्व अनुज्ञा के बिना सीधे ठंडे प्रशीतक पर कोई स्टार लेबल नहीं चिपकाया जाएगा।

(2) उप- विनियम (1) के तहत ब्यूरो की अनुज्ञा लेने के प्रयोजन के लिए, आवेदन प्ररूप- I में और इलेक्ट्रॉनिक प्ररूप में किया जाएगा;

परंतु सीधे ठंडे प्रशीतक के प्रत्येक मॉडल के लिए पृथक आवेदन किया जाए;

(3) उप- विनियम (2) के अधीन प्रत्येक आवेदन- पत्र के साथ निम्नलिखित संलग्न होंगे -

- (क) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो, नई दिल्ली के पक्ष में दो हजार रुपए का आवेदन शुल्क अथवा भुगतान के किसी प्रतिग्राह्य इलेक्ट्रॉनिक ढंग में देय होगा;
- (ख) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो, नई दिल्ली के पक्ष में देय एक लाख रुपए की लेबल प्रतिभूति शुल्क; मांग पत्र या भुगतान के किसी प्रतिग्राह्य इलेक्ट्रॉनिक ढंग में।  
परंतु, लघु उद्योग के मामले में, प्रतिभूति शुल्क केवल पच्चीस हजार रुपए होगी-; और
- (ग) प्ररूप-1 में यथा: विनिर्दिष्ट दस्तावेज ;

7. अनुज्ञा प्रदान करना-(1) विनियम 6 के अधीन कोई आवेदन प्राप्त होने पर और इससे संतुष्ट होने पर कि इसमें दी गई सभी अपेक्षाओं का पालन किया गया है, ब्यूरो ऐसी प्राप्ति की तारीख से एक माह की अवधि के भीतर, विनियम 8 में यथा: विनिर्दिष्ट निबंधनों एवं शर्तों के अध्याधीन सीधे ठंडे प्रशीतक पर प्ररूप-II अथवा इलेक्ट्रॉनिक प्ररूप में लेबल चिपकाने के लिए अनुज्ञा प्रदान कर सकता है।

(2) ब्यूरो, प्ररूप -III में रजिस्टर बनाकर रखेगा और इसमें अनुज्ञाधारक के नाम प्रविष्ट करेगा;

(3) उप- विनियम (1) के अधीन इस प्रकार प्रदत्त अनुज्ञा उस अवधि तक विधिमान्य होगी जो केन्द्रीय सरकार द्वारा धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन यथा: अधिसूचित ऊर्जा खपत मानक द्वारा स्टार स्तर के लिए विनिर्दिष्ट की गई है;

(4) अनुज्ञाधारक द्वारा अनुज्ञा के नवीकरण के लिए आवेदन छह माह के भीतर किंतु इस अवधि की समाप्ति से तीन माह पूर्व किया जाएगा और इसके साथ ऊर्जा दक्षता ब्यूरो, नई दिल्ली के पक्ष में मांग पत्र के रूप में या इलेक्ट्रॉनिक ढंग में एक हजार रुपए का देय शुल्क होना चाहिए;

(5) विधिमान्यता की अवधि समाप्त होने के पश्चात् किसी आवेदन का नवीकरण नहीं किया जाएगा और ऐसी दशा में अनुज्ञाधारक को नया आवेदन पत्र प्रस्तुत होगा;

(6) उप- विनियम (4) के अधीन नवीकरण के लिए आवेदन-पत्र मिलने पर और सभी अपेक्षाओं का अनुपालन होने के संबंध में संतुष्ट होने पर, ब्यूरो ऐसा आवेदन प्राप्त होने की तारीख से एक माह की अवधि के भीतर प्ररूप-II में अनुज्ञा का नवीकरण कर सकता है;

(7) जो अनुज्ञाधारक उस तारीख से सीधे ठंडे प्रशीतक के विद्यमान मॉडल पर लेबल चिपकाने को जारी रखने की अनुज्ञा की मांग करता है, जिस तारीख से संशोधित स्टार स्तर लागू हुआ है, केवल प्ररूप IV में एक घोषणा प्रस्तुत करेगा;

(8) यदि सीधे ठंडे प्रशीतक के नए मॉडल की योजना संशोधित स्टार स्तर के साथ समक्रमण कर शुरू करने की है तो अनुज्ञाधारक को नया लेबल चिपकाने की अनुज्ञा लेगा और ऐसी अनुज्ञा के लिए आवेदन संशोधित स्टार स्तर के लागू होने से छह माह पूर्व किया जाए;

8. लेबल पर विशिष्टियां प्रदर्शित करने के लिए निबंधन और शर्तें:- प्रत्येक अनुज्ञाधारक और व्यापारी और विक्रेता निम्नलिखित निबंधनों एवं शर्तों का पालन करेगा, अर्थात् :-

- (क) सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर प्रदर्शित स्टार स्तर अधिनियम की धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन केंद्रीय सरकार अधिसूचित सीधे ठंडे प्रशीतक के लिए ऊर्जा खपत मानकों के अनुरूप होंगे; ;
- (ख) यह लेबल सीधे ठंडे प्रशीतक के ऐसे मॉडलों पर ही चिपकाया जाएगा जिसके लिए अनुज्ञा प्रदान की गई है;
- (ग) लेबल को अनुज्ञाधारक की लागत पर मुद्रित और सीधे ठंडे प्रशीतक पर चिपकाया जाएगा;
- (घ) अनुज्ञाधारक, व्यापारी और विक्रेता यह सुनिश्चित करेगा कि सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल पर प्रदर्शित स्टार स्तर हर समय बना रहेगा;
- (ङ) अनुज्ञाधारक विनियम 9 में यथा: विनिर्दिष्ट लेबल शुल्क का भुगतान करेगा;
- (च) अनुज्ञाधारक ब्यूरो को विशिष्टियां देगा जिसमें लेबल लगे उपस्करों को बनाने का ब्यौरा और वित्तीय वर्ष की प्रत्येक तिमाही के अंत में निम्नलिखित मास के भीतर प्रत्येक तिमाही के लिए देय प्रोद्भूत लेबलिंग शुल्क की विशिष्टियां हों;
- (छ) अनुज्ञाधारक, ब्यूरो को अपने लेबल लगे उत्पादों की बिक्री के लिए नियुक्त प्रत्येक वर्ष 30 अप्रैल को अधिकृत वितरकों, डीलरों और थोक विक्रेताओं एवं विक्रेताओं की सूची देगा;
- (ज) अनुज्ञाधारक, व्यापारी और विक्रेता ऐसे अन्य निबंधनों एवं शर्तों का पालन करेंगे जो ब्यूरो द्वारा, मानक और लेबलिंग के संबंध में ब्यूरो की निर्देशिका में अंतर्विष्ट निबंधनों और शर्तों सहित विनिर्दिष्ट किए गए हों;

9. लेबल शुल्क- (1) प्रत्येक अनुज्ञाधारक, ब्यूरो को सीधे ठंडे प्रशीतक पर प्रत्येक चिपकाए गए लेबल के लिए पांच रुपए की फीस का भुगतान करेगा।

(2) उप-विनियम (1) के अधीन विनिर्दिष्ट लेबल शुल्क, प्रत्येक वित्तीय वर्ष की अंतिम तारीख से एक माह के भीतर वार्षिक तौर पर संदत्त किया जाएगा;

परंतु यथा विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर लेबल शुल्क के भुगतान में चूक पर, ब्यूरो विनियम 6 के उप-विनियम (3) के खण्ड (ख) के अधीन प्रतिभूति शुल्क से इस पर दस प्रतिशत प्रति वर्ष की दर से इस पर ब्याज के साथ बकाया रकम वसूल करेगा। यदि इसे जमा किए जाने की अंतिम तारीख से एक वर्ष के भीतर पूरा लेबलिंग शुल्क वसूल नहीं किया जाता, ब्यूरो अनुज्ञाधारक को प्रदत्त सभी अनुज्ञा रद्द कर सकता है और अनुज्ञाधारक का नाम व्यतिक्रमी के रूप में समाचार पत्र में प्रकाशित कर सकता है।

10. लेबल प्रतिभूति शुल्क का प्रतिदाय:- विनियम 9 के उप-विनियम (2) के उपबंधों के अध्याधीन, अनुज्ञाधारक सीधे ठंडे प्रशीतक का विनिर्माण न करने पर लेबल प्रतिभूति शुल्क के प्रतिदाय का हकदार होगा।

11. ब्यूरो द्वारा सत्यापन- (1) ब्यूरो अथवा इसकी नामनिर्दिष्ट एजेंसी, स्वयमेव अथवा इसे शिकायत प्राप्त होने पर, यह सुनिश्चित करने के लिए सत्यापन करेगा कि सीधे ठंडे प्रशीतक इसके लेबल पर प्रदर्शित स्टार स्तर और अन्य विशिष्टियों के अनुरूप है और कि यह अनुज्ञा के अन्य निबंधनों एवं शर्तों के अनुपालन में है।

(2) सत्यापन के प्रयोजन के लिए, ब्यूरो अथवा विनिर्माता सुविधा से इसकी नामनिर्दिष्ट एजेंसी, द्वारा जैसे वह उचित समझे, भांडागार अथवा फुटकर विक्रय केन्द्र से यादृच्छिक तौर नमूने एकत्र करेगा;

(3) जहां उप- विनियम (1) के अधीन शिकायत प्राप्त होने पर, ब्यूरो द्वारा जांच और राष्ट्रीय परीक्षण और अंशांकन प्रयोगशाला बोर्ड द्वारा विधिवत प्रत्यायित स्वतंत्र प्रयोगशाला में सीधे ठंडे प्रशीतक की जांच पर आक्षेप कर सत्यापन करना अपेक्षित है, अनुज्ञाधारक को ऐसे परीक्षण के निष्पादन के लिए नोटिस जारी किया जाएगा और शिकायतकर्ता से ब्यूरो के पास परीक्षण, परिवहन संबंधी खर्च और अन्य आकस्मिक व्यय, ऐसी समयावधि में जमा कराने की मांग की जाएगी जो ब्यूरो द्वारा अवधारित की गई हो और यदि आक्षेप परीक्षण के अधीन लिए गए नमूने विफल रहते हैं, ब्यूरो को नमूने लेने, नमूने के परिवहन और जांच प्रभारों की लागत के लिए सभी व्यय की प्रतिपूर्ति अनुज्ञाधारक द्वारा की जाएगी और ब्यूरो उल्लिखित व्यय शिकायतकर्ता को प्रतिदाय करेगा और जहां उपस्कर आक्षेप परीक्षण पर पास हो जाते हैं, तब शिकायतकर्ता द्वारा जमा कराए गए व्यय जब्त कर लिए जाएंगे;

(4) जहां परीक्षण के लिए सीधे ठंडे प्रशीतक के नमूने स्वयमेव परीक्षण अथवा आक्षेप परीक्षण के दौरान परीक्षण में विफल रहते हैं, अनुज्ञाधारक को एक अन्य अवसर दिया जाएगा और ब्यूरो, अनुज्ञाधारक की लागत पर राष्ट्रीय परीक्षण और अंशांकन प्रयोगशाला बोर्ड द्वारा सम्यक रूप से समक्रमण स्वतंत्र प्रयोगशाला में प्रथम जांच में प्रयुक्त सीधे ठंडे प्रशीतक के दो गुने परिमाण में दूसरा परीक्षण करेगा;

(5) जहां, दूसरा परीक्षण विफल होता है, ब्यूरो,-

(क) प्ररूप V, में अनुज्ञाधारक को सभी राज्य नामनिर्दिष्ट एजेंसियों को निदेश देगा कि अनुज्ञाधारक दो माह की अवधि के अंदर,

- i. सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर प्रदर्शित स्टार स्तर सही करेगा अथवा परीक्षण के दौरान त्रुटियों और कमियों को दूर करेगा;
- ii. ब्यूरो के दिशा- निर्देशों के अनुपालन में बाजार से सभी स्टॉक को वापस लेगा; और
- iii. विज्ञापित सामग्री पर प्रदर्शित विशिष्टियों में परिवर्तन करेगा।

(ख) उपभोक्ताओं के लाभ के लिए, दो माह के भीतर अनुज्ञाधारक का नाम, ब्राण्ड का नाम, मॉडल का नाम अथवा मॉडल संख्या, प्रतीक चिह्न और अन्य विनिर्देश किसी दैनिक राष्ट्रीय अथवा क्षेत्रीय समाचारपत्र अथवा इलेक्ट्रॉनिक अथवा यथोचित किसी अन्य रीति से प्रकाशित करेगा।

(ग) संबंधित राज्य नामनिर्दिष्ट एजेंसी को अधिनियम, की धारा 27 के अधीन अनुज्ञाधारक और व्यापारी के विरुद्ध न्यायनिर्णयन कार्रवाई करने के लिए सूचित करेगा।

(6) अनुज्ञाधारक उप-विनियम (5) में निर्दिष्ट दो माह की अवधि समाप्त होने के दस दिनों के भीतर,-

(क) ब्यूरो को दिशा-निर्देश के अनुपालन में की गई कार्रवाई के संबंध में प्ररूप VI में अनुपालन रिपोर्ट भेजेगा; और

(ख) यदि खण्ड (क) में निर्दिष्ट अनुपालन रिपोर्ट प्राप्त नहीं हुई है अथवा विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर निर्देश का पालन किए बिना प्राप्त होती है, इसे जारी निर्देशों का अननुपालन माना जाएगा और ब्यूरो द्वारा इस प्रभाव के आदेश जारी कर दिए जाएंगे।

(7) ब्यूरो अधिनियम की धारा 17 के अधीन कार्रवाई करने और उक्त उप-नियम के खंड (ख) के अधीन पारित आदेशों के प्रवर्तन के प्रयोजनार्थ सभी राज्य नामनिर्दिष्ट एजेंसियों को उपविनियम (6) खंड (क) (ख) में निर्दिष्ट अनुपालन रिपोर्ट में जारी आदेशों की प्रति, आवश्यक दस्तावेजों सहित भेजेगा

(8) जहां अनुज्ञाधारक, ब्यूरो द्वारा उप-विनियम (5) के अधीन जारी किए गए दिशा-निर्देशों का अनुपालन करने में विफल रहता है, वहां ब्यूरो सभी राज्य नामनिर्दिष्ट एजेंसियों को सूचना देते हुए -

(क) विनियम 7 के उप-विनियम (1) के अधीन अनुज्ञाधारक को प्रदत्त अनुमति वापस ले लेगा;

(ख) केन्द्रीय सरकार को, अधिनियम की धारा 14 के खंड (क) के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा अधिसूचित ऊर्जा खपत मानकों की अनुरूपता में अनुज्ञाधारक द्वारा विफलता की पुष्टि में परीक्षण रिपोर्ट के साथ, केन्द्रीय सरकार द्वारा अधिनियम की धारा 14 के खंड (ग) के अधीन विचार करने और कार्रवाई करने के लिए उप-विनियम (6) के खंड (क) में निर्दिष्ट ब्यूरो की निर्देश रिपोर्ट भेजेगा।

(ग) उपभोक्ताओं के लाभ के लिए, दो माह के भीतर, किसी राष्ट्रीय या क्षेत्रीय दैनिक समाचार पत्र में और किसी इलेक्ट्रॉनिक या किसी अन्य तरीके से जैसा उचित समझे, अनुज्ञाधारक का नाम, ब्रांड नाम, मॉडल का नाम या मॉडल संख्या, लोगो और अन्य विनिर्देशन प्रकाशित करेगा।

(घ) संबंधित राज्य नामनिर्दिष्ट एजेंसियों को अधिनियम की धारा 27 के अधीन अनुज्ञाधारक और व्यापारी के विरुद्ध आगे न्यायनिर्णयन कार्रवाई शुरू करने के लिए सूचित करेगा।

## 12. अनुज्ञा का रद्दकरण .-

ब्यूरो विनियम 7 के अधीन प्रदत्त अनुमति को रद्द कर सकता है, यदि अनुज्ञाधारक -

- (क) विनियम 8 के अधीन विनिर्दिष्ट किसी निबंधनों और शर्तों का पालन नहीं करता;
- (ख) विनियम 9 के अधीन विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर लेबल शुल्क का संदाय नहीं करता;
- (ग) विनियम 11 के अधीन जारी निर्देशों का अनुपालन नहीं करता।

## प्ररूप I

## [विनियम 6 देखें]

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के अधीन सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल चिपकाने की अनुमति हेतु आवेदन-पत्र

महानिदेशक

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो

(विद्युत मंत्रालय, भारत सरकार) चौथा तल, सेवा भवन, सेक्टर - 1, आर. के. पुरम

नई दिल्ली - 110 066

भारत

मैं / हम \_\_\_\_\_ (व्यक्ति या फर्म का पूरा नाम) \_\_\_\_\_ अभिनाम के अधीन \_\_\_\_\_ (कारबार का पूरा पता) कारबार करने के लिए घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों का/के विनिर्माता अथवा आयातक हूँ / हूँ जैसा ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 में ब्यूरो द्वारा विनिर्दिष्ट है, घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर प्रदर्शित करने / लगाने की अनुमति पाने हेतु आवेदन करता हूँ / करते हैं।

2. विनिर्माण सुविधा : उपरोक्त उपस्कर \_\_\_\_\_ (कंपनी का नाम) द्वारा विनिर्मित या आयातित है और \_\_\_\_\_ (कारखाने का नाम और पता) में विनिर्मित है।

3. सूचना के ब्यौरे : उपस्कर, कंपनी, विनिर्माण सुविधा, परीक्षण उत्पादों के लिए प्रमाणन, लेबल और भुगतान के संबंध में विस्तृत सूचना उपाबध में दी गई है। फर्म का रजिस्ट्रार अथवा संस्थाओं / उद्योग निदेशक (लघु इकाइयों के मामले में) द्वारा जारी निगमन प्रमाणपत्र अथवा अन्य सदृश दस्तावेजों की प्रतिलिपि संलग्न है जो फर्म का नाम और इसके विनिर्माण परिसरों को अनुप्रमाणित करते हैं, संलग्न है।

(क) आवेदक/ प्राधिकृत व्यक्ति : \_\_\_\_\_ (नाम और पदनाम) कंपनी/ फर्म आदि की ओर से यह आवेदन करने के लिए प्राधिकृत है और वह इस आवेदन के साथ दी गई सूचना की शुद्धता और अधिप्रमाणिकता के लिए उत्तरदायी होगा।

(ख) संपर्क व्यक्ति : \_\_\_\_\_ (नाम और पदनाम) इस आवेदन और लेबल के उपयोग के संबंध में ब्यूरो के साथ समन्वय करने के लिए अधिकृत संपर्क व्यक्ति है।

(ग) मैं/हम उपरोक्त (क) अथवा (ख) में परिभाषित प्राधिकृत व्यक्तियों में किसी परिवर्तन के बारे में ब्यूरो को सूचित करने का वचन देता हूँ/ देते हैं।

4. मानकों का अनुपालन : मैं/हम \_\_\_\_\_ (उपस्कर का नाम) के लिए \_\_\_\_\_ (अधिसूचना का शीर्ष) के संबंध में अधिसूचना में यथा: विनिर्दिष्ट आईएस/अन्य (मानक का नाम और संख्या) \_\_\_\_\_ के अनुसार क्वालिटी प्रणाली / अन्य मानकों के संबंध में भारतीय मानक ब्यूरो / अन्य अंतरराष्ट्रीय मानकों का पालन करते हैं। संगठन और / अथवा उपरोक्त उपकरण के संबंध में अनुज्ञप्ति / प्रमाणपत्र की प्रतिलिपि संलग्न है।

मैंने / हमने, उपस्कर की क्वालिटी की निरंतरता सुनिश्चित करने के लिए अपनी आंतरिक प्रयोगशाला \_\_\_\_\_ अथवा एनएबीएल द्वारा समक्रमणित प्रयोगशाला \_\_\_\_\_ (प्रयोगशाला का नाम और पता) में परीक्षण हेतु व्यवस्था कर ली है।

स्वतंत्र प्रयोगशाला का ब्यौरा :

क) परीक्षण ब्यौरे (परीक्षण प्रक्रिया / नाम / संख्या)

ख) समक्रमण की प्रास्थिति :

ग) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो का अनुमोदन :

5. मेरी/हमारी जानकारी और प्राक्कलन के अनुसार, उक्त उपस्कर के उत्पादन और विक्री संबंधी आंकड़े और इनका मूल्य निम्नानुसार हैं :

वर्ष	उत्पादन	विक्री	उपस्कर का अधिकतम खुदरा मूल्य (रु.)
..... से ..... तक अंतिम वर्ष			
..... से ..... तक चालू वर्ष (अनुमान)			





**2. कंपनी के ब्यौरे**

कंपनी का नाम :	
पता	
पिन कोड	
राज्य	
फोन नं.	
फैक्स नं.	
ई-मेल	
वेबसाइट	

**3. विनिर्माण परिसर के ब्यौरे**

पता	
पिन कोड	
राज्य	
फोन नं.	
फैक्स नं.	
ई-मेल	
वेबसाइट	
अन्य कोई ब्यौरे	

**4. जांच प्रयोगशाला के ब्यौरे**

जांच प्रयोगशाला का नाम

समक्रमण प्रास्थिति

(समक्रमण प्रमाण पत्र की प्रति संलग्न करें)

समक्रमण की विधिमान्यता

(समर्थन दस्तावेज संगलन करें)

पता	
पिन कोड	
राज्य	
फोन नं.	
फैक्स नं.	
ई-मेल	
वेबसाइट	

**5. लेबलिंग सूचना**

प्रारंभ की तारीख		
ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के लिए प्रयुक्त लेबलों का नाम		
पहले वर्ष के लिए -		
दूसरे वर्ष के लिए -		
तीसरे वर्ष के लिए -		
उत्पाद क्रमांक सं.	से .....	तक..... तक.....

**6. भुगतान के ब्यौरे**

	कुल रकम	भुगतान के ब्यौरे (डिमांड ड्राफ्ट के ब्यौरे / इलेक्ट्रॉनिक भुगतान के ब्यौरे)
आवेदन शुल्क		
प्रतिभूति शुल्क		

तारीख

हस्ताक्षर.....

नाम.....

पदनाम .....

के लिए और उनकी ओर से

.....

(फर्म का नाम)

फर्म की मुहर

**प्ररूप II****[विनियम 7 का उपविनियम (1) देखें]**

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के तहत सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल लगाने की अनुमति / अनुमति का नवीकरण

नई दिल्ली, तारीख: .....

सेवा में,

.....  
 .....

1. ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम 7 के उपबंधों के अनुसरण में, ब्यूरो आपको इस पत्र के साथ अनुबंध में बताए गए अनुमोदनों के ब्यौरे के अनुसार लेबल लगाने की अनुमति प्रदान करता है।

2. यह अनुमति निम्नलिखित के अधीन है—

- सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर दर्शाया गया स्टार स्तर अधिनियम की धारा 14 के खण्ड (क) के अधीन सीधे ठंडे प्रशीतक के लिए अधिसूचित ऊर्जा खपत मानकों और उल्लिखित विनियमों में दिए गए निबंधनों व शर्तों को पूरा करता हो;
- लेबल सीधे ठंडे प्रशीतक के उस मॉडल पर ही चिपकाया जाएगा जिसके लिए अनुमति प्रदान की गई है;
- लेबल, अनुज्ञाधारक की लागत पर मुद्रित और सीधे ठंडे प्रशीतक पर चिपकाया जाएगा;
- अनुज्ञाधारक यह सुनिश्चित करेगा कि सीधे ठंडे प्रशीतक पर प्रदर्शित स्टार स्तर हमेशा बना रहेगा;
- अनुज्ञाधारक प्रति लेबल पांच रुपए फीस का संदाय करेगा;
- अनुज्ञाधारक ब्यूरो को एक विवरण मुहैया करेगा जिसमें लेबल धारक उपस्कर के उत्पादन और वित्तीय वर्ष की प्रत्येक तिमाही के अंत से अगले माह के भीतर प्रत्येक तिमाही के लिए प्रोद्भूत लेबलिंग शुल्क का विवरण होगा। यह विवरण ब्यूरो को स्वचालित प्रणालियों के माध्यम से भी प्रदान की जाएगी।

(छ) अनुज्ञाधारक सीधे ठंडे प्रशीतक के संबंध में अन्य विवरण, जिसके लिए अनुमति प्रदान की गई है, जैसे और जब भी ब्यूरो द्वारा मांगा जाता है, भी प्रदान करेगा।

3. यह अनुमति ..... से ..... तक विधिमान्य होगी और विनिर्देशों के अनुसार इसका नवीकरण कराया जा सकता है। अनुज्ञाधारक, अनुमति की विधिमान्यता अवधि के दौरान, ब्यूरो के पूर्व अनुमोदन से छोड़कर, सीधे ठंडे प्रशीतक को बाजार से नहीं हटाएगा।

4. ऊर्जा दक्षता ब्यूरो द्वारा अनुमोदित डिजाइन के अनुसार उपस्कर के लिए समनुदेशित की गई विशेष लेबल श्रृंखला कोड ..... है और यह लेबल पर अनुमोदित डिजाइन के अनुसार दिखाई देनी चाहिए।

5. जहाँ केन्द्रीय सरकार द्वारा पुनरावलोकन के अधीन स्तर स्तर योजना को उपांतरित किया गया है, सीधे ठंडे प्रशीतक का स्तर स्तर निम्नानुसार उपांतरित होगा:-

(क) यदि संशोधित स्तर स्तर के सामंजस्य में नया मॉडल शुरू किया जाता है, ऐसी अनुमति के लिए ब्यूरो के पास उस तारीख से छह माह अग्रिम में आवेदन किया जाए जिस तारीख से नए स्तर स्तर लागू होंगे;

(ख) जहाँ उपांतरित स्तर स्तर लागू करने के लिए विद्यमान मॉडल को जारी रखा जाता है, ब्यूरो के पास प्ररूप IV में घोषणा ही प्रस्तुत की जाएगी।

6. ....तारीख .....मास..... वर्ष को हस्ताक्षरित, मुहरबंद और तारीखबद्ध

(सचिव)

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो

**उपावध**  
**(प्ररूप 2 का पैरा 1 देखें)**  
अनुमोदन के ब्यौरे

**1. उपस्कर के ब्यौरे**

उपस्कर और प्रकार	
ब्रांड	
मॉडल का नाम / नंबर	
रेटेड सकल आयतन	
रेटेड भंडारण आयतन	
विनिर्माण का वर्ष	

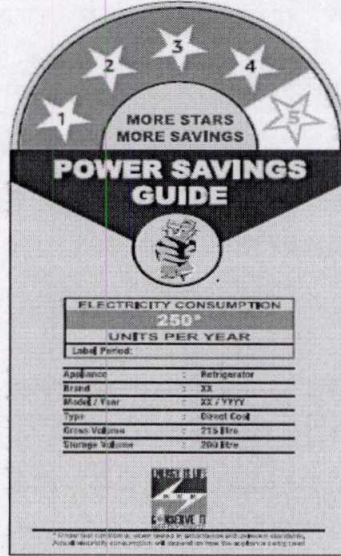
क्र. सं.	मॉडल का नाम / नंबर	माप मूल्य				घोषित मूल्य				टिप्पणियां
		सकल आयतन (लीटर)	भंडार आयतन (लीटर)	वार्षिक बिजली खपत (कि. वॉ. घं. / वर्ष)	स्तर लेबल या ऊर्जा दक्षता स्तर	सकल आयतन (लीटर)	भंडार आयतन (लीटर)	वार्षिक बिजली खपत (कि. वॉ. घं. / वर्ष)	स्तर लेबल या ऊर्जा दक्षता स्तर	

**2. लेबल के ब्यौरे**

उपस्कर	
प्रकार	
विनिर्माता / आयातक / ब्रांड का नाम	
मॉडल का नाम / नंबर	

विनिर्माण का वर्ष	
रेटेड सकल आयतन (लीटर)	
रेटेड भंडारण आयतन (लीटर)	
वार्षिक बिजली खपत (कि.वाॅ.घं./वर्ष)	
स्टार स्तर	
लेबल की अवधि	

3. सीधे ठंडे प्रशीतक पर लगाया जाने वाला ब्यूरो द्वारा समर्थक रूप से अनुमोदित लेबल का नमूना, जो नीचे दर्शाया गया है।



पत्र में उपबंधित विशिष्ट लेबल श्रृंखला कोड का उल्लेख सीधे ठंडे प्रशीतक पर लगाए गए लेबल में किया जाता है।

4. लेबल के लिए इस्तेमाल की जाने वाली डिजाइन, आकार, रंग स्कीम, सामग्री और ब्यूरो के लोगो में लेबल और रंग योजना की अंतर्वस्तु अनुसूची में यथा विनिर्दिष्ट होगी।

तारीख .....

हस्ताक्षर .....

नाम .....

पदनाम .....

के लिए और उनकी ओर से .....

(फर्म का नाम)

फर्म की मुहर

### प्ररूप III

(विनियम 7 के उप नियम (2) देखें)

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो द्वारा रखे जाने वाले अनुज्ञाधारकों के रजिस्टर (टेम्पलेट)

क्र. सं.	आवेदन सं. और अनुमति की तारीख	अनुज्ञाधारकों का नाम और विवरण (संबंध व्यक्ति, पता, पिन कोड, राज्य, फोन सं., फैक्स नं., ई-मेल, वेबसाइट)	उपस्कर के ब्यौरे जिनकी अनुमति प्रदान की गई है	स्टार लेबल या दक्षता स्तर की घोषणा	ऊर्जा दक्षता ब्यूरो अनुमति संख्या और युनिक लेबल सीरिज	अवधि जिसमें अनुमति प्रदान की गई है
1	2	3	4	5	6	7

लेबल प्रतिभूति शुल्क की रकम	(रेखांकित डिमांड ड्राफ्ट (ब्यौरे) / इलेक्ट्रॉनिक लेन-देन (ब्यौरे) : तारीख:) से प्राप्त की लेबल प्रतिभूति शुल्क	प्राप्त आवेदन शुल्क का मूल्य	(रेखांकित डिमांड ड्राफ्ट (ब्यौरे) / इलेक्ट्रॉनिक लेन-देन (ब्यौरे) : तारीख:) से प्राप्त आवेदन शुल्क की राशि के विवरण
8	9	10	11

प्रत्येक वित्तीय वर्ष के दौरान लगाए गए लेबलों की कुल संख्या	प्रत्येक वित्तीय वर्ष के लिए ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के लिए योग्य शुल्क के लेबलिंग की राशि	प्रत्येक वित्तीय वर्ष (रेखांकित डिमांड ड्राफ्ट (ब्यौरे) / इलेक्ट्रॉनिक लेन-देन (ब्यौरे) : तारीख:) के लिए प्राप्त विवरण के लेबलिंग शुल्क	टिप्पणियां
12	13	14	15

#### प्ररूप IV

[विनियम 7 का उप-विनियम (7) देखें]

अनुज्ञाधारक द्वारा विद्यमान मॉडल पर लेबल चिपकाने की अनुमति को जारी रखने की मांग करते हुए घोषणा (प्रत्येक भिन्न मॉडल के लिए, संबंधित उपावध के साथ एक पृथक पत्र प्रस्तुत किया जाएगा)  
(निगमित निकाय अनुज्ञाधारक के लेटर हैड पर)

तारीख :

सेवा में,  
महा निदेशक  
ऊर्जा दक्षता ब्यूरो  
(विद्युत मंत्रालय, भारत सरकार) चौथा तल, सेवा भवन, सेक्टर - 1, आर. के. पुरम  
नई दिल्ली - 110 066  
भारत

**विषय : ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के जरिए .....से लागू स्टार स्तर में परिवर्तन के संबंध में लेबल चिपकाने की अनुमति के लिए आवेदन-पत्र।**

- मैं/हम [व्यक्ति या फर्म का पूरा नाम] की शैली में [कंपनी का नाम, पूरे पते सहित] में व्यवसाय करने वाला/वाले सीधे ठंडे प्रशीतक का/के विनिर्माता / आयातक हूँ / हैं और ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 में ब्यूरो द्वारा यथा विनिर्दिष्ट सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल चिपकाने की अनुज्ञा के लिए आवेदन करता हूँ / करते हैं, जिसमें ..... से स्टार स्तर में संशोधन होगा।
- उपरोक्त उपस्कर [व्यक्ति या फर्म का पूरा नाम] द्वारा विनिर्मित अथवा आयातित है और इसका (कारखाने का नाम और पता) में विनिर्माण किया गया है अथवा (आयातक का नाम और पता) से आयात किया गया है
- नए स्टार स्तर का अनुपालन : मैं / हम ... सारणी के अनुसार सारणी परिवर्तन की पुष्टि करते हैं जैसा सीधे ठंडे प्रशीतक के लिए अधिसूचना संख्या एस. ओ. संख्या..... में विनिर्दिष्ट है। उपरोक्त उपस्कर के संबंध में ब्यूरो के अनुमोदन की प्रतिलिपि (जिसे पूर्व में अनुमोदित किया गया था) संलग्न है।
- सीधे ठंडे प्रशीतक के संबंध में ऊर्जा दक्षता ब्यूरो लेबल (स्टार स्तर परिवर्तन के परिशोधन के अनुसार) की प्रतिलिपि संलग्न है।
- स्टार स्तर के संशोधन के अनुसार उपस्कर/मॉडल का विवरण।

मॉडल का नाम - .....

ब्यौरे	घोषित (मूल्य)
सकल आयतन (लीटर)	-
भंडारित आयतन (लीटर)	-
वार्षिक बिजली खपत (कि.वाॅ.घं./वर्ष)	-
स्टार रेटिंग	(मौजूदा स्टार लेबल के अनुसार) (संशोधित स्टार लेबल के अनुसार)

6. मैं/हम अपने स्टार स्तर में मैन्युअल आवेदन के साथ-साथ ऑनलाइन वेब पोर्टल में [मौजूदा स्टार लेबल स्तर] से [संशोधित स्टार लेबल स्तर] परिवर्तित करने को सहमत हूँ/हैं।

7. मैंने उक्त सीधे ठंडे प्रशीतक मॉडल के लिए अभी तक तिमाही उत्पादन आंकड़े और लेबलिंग शुल्क जमा करा दिया है।

8. मैं/हम, ब्यूरो द्वारा विनिर्दिष्ट सभी निबंधनों और शर्तों का पालन करने और यदि ब्यूरो द्वारा कोई पूछताछ की जाती है, उसे आवश्यक सहायता/ सहयोग देने को सहमत हूँ/हैं।

9. मैं/हम, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो को सत्यापन करने और जांच पर आक्षेप करने के लिए नमूने का चयन करने के लिए प्राधिकृत करते हैं और इस संबंध में ब्यूरो के निर्देशों का पालन करने को सहमत हूँ/हैं।

10. मैं/हम यह वचन देता हूँ/ देते हैं कि इस आवेदन - पत्र में प्रदान की गई सूचना मेरी/हमारी जानकारी के अनुसार सही है और यदि इसमें दी गई कोई सूचना गलत पाई जाती है, आवेदन को तत्काल अस्वीकृत किया जा सकता है।

दिनांक:.....

दिन ..... (वर्ष)

हस्ताक्षर .....

नाम .....

पदनाम .....

के लिए और उनकी ओर से .....

(फर्म का नाम)

फर्म की मुहर

#### प्ररूप V

[विनियम 11 का उप-विनियम (5) देखें]

अनुज्ञाधारक को दूसरे जांच परीक्षण में विफल रहने पर निदेश

सेवा में,

नई दिल्ली, तारीख

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबलों पर उनके संप्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के अनुसरण में विनियम 7 के उपबंधों के अनुसरण में आपको इसमें विनिर्दिष्ट निबंधनों एवं शर्तों का अनुपालन करने की शर्त पर ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के तारीख ..... के पत्रांक..... के जरिए सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल चिपकाने की अनुमति दी गई थी।

2. ब्यूरो ने, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम ..... के अधीन आपके प्राधिकृत वितरक, डीलर, खुदरा व्यापारी से ..... रुपए की कीमत की तारीख ..... की इनवॉयस संख्या ..... के जरिए बीईई स्टार के लेबल वाला सीधा ठंडा प्रशीतक खरीदकर, ब्यूरो द्वारा उल्लिखित विनियम के विनियम 3 के अधीन लेबल, जो उल्लिखित खरीदे गए सीधा ठंडा प्रशीतक पर आपके द्वारा चिपकाया गया था, पर प्रदर्शित ब्यूरो के सत्यापन के लिए नियुक्त एजेंसी, मैसर्स..... द्वारा तारीख..... को नमूने के तौर पर उठवाया था। मैसर्स ..... से श्रृंखला सं. मैसर्स ..... का सम्यक रूप से मुहरबंद नमूना, मैसर्स .....(वितरक, डीलर, खुदरा व्यापारी का नाम) से, सत्यापन एजेंसी के सम्यक रूप से प्राधिकृत प्रतिनिधि के हस्ताक्षर सहित प्राप्त हुआ था।

3. ब्यूरो ने अपनी पूर्वाकृत सत्यापन एजेंसी के माध्यम से पैरा 2 में निर्दिष्ट नमूना मैसर्स....., एनएवीएल समक्रमणित प्रयोगशाला को एस.ओ. संख्या..... तारीख ..... के पैरा 4 और 5 में दी गई परीक्षण प्रक्रिया के अनुसार, एस.ओ. संख्या..... तारीख ..... के उपाबंध में दिए गए प्ररूप..... के अनुसार जांच रिपोर्ट देने के लिए जांच करने के लिए भेजा था।

4. विशेष पहचान श्रृंखला संख्या वाले नमूने की जांच रिपोर्ट के परिणाम संलग्न हैं। जांच रिपोर्ट के परिणाम दर्शाते हैं कि नमूने वाले घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतक प्रति वर्ष विद्युत इकाइयों की खपत, मानक, विनिर्दिष्ट सकल परिमाण और भंडारण परिमाण आदि को पूरा नहीं करते और यह आपके द्वारा विनिर्मित/ आयातित घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के संबंध में लेबल चिपकाने के लिए मांगी गई अनुमति के लिए आपके द्वारा प्रस्तुत किए गए आवेदन पत्र के साथ संलग्न प्ररूप 1 में आपके द्वारा दिए गए परीक्षण के ब्यौरे की अनुरूपता नहीं है। बीईई के तारीख ..... के पत्रांक..... के जरिए जांच के परिणाम आपके प्राधिकृत संबद्ध व्यक्ति के नाम में आपको भेज दिए गए थे। आपसे अनुरोध किया जाता है कि एनएवीएल समक्रमणित प्रयोगशाला मैसर्स ..... में नमूनों के दूसरे जांच सत्यापन परीक्षण में हिस्सा लें।

5. हमारी प्राधिकृत एजेंसी मैसर्स ..... के जरिए तारीख ..... दूसरे जांच सत्यापन परीक्षण के लिए नमूने उठाकर हमारी प्राधिकृत एजेंसी मैसर्स..... द्वारा सम्यक रूप से मुहरबंद कर राष्ट्रीय परीक्षण और अंशांकन प्रयोगशाला बोर्ड समक्रमणित प्रयोगशाला में भेजे गए थे और सत्यापन एजेंसी के सम्यक रूप से प्राधिकृत प्रतिनिधि के साथ-साथ आपके प्रतिनिधियों के हस्ताक्षराधीन ..... से प्राप्त कथित नमूनों पर उत्कीर्ण विशेष पहचान श्रृंखला संख्या दी गई थी।

6. दूसरे जांच सत्यापन परीक्षण के परिणाम संलग्न हैं जिनकी राष्ट्रीय परीक्षण और अंशांकन प्रयोगशाला बोर्ड समक्रमित प्रयोगशाला के सक्षम प्राधिकृत कार्मिक द्वारा जांच की गई है और जिनके संबंध में प्रतिहस्ताक्षर किए गए हैं। जांच रिपोर्ट पर दूसरे जांच परीक्षण के साक्ष्य के तौर पर आपके हस्ताक्षरकर्ता द्वारा भी सम्यक रूप से हस्ताक्षर किए गए हैं। जांच परिणामों से पुष्टि होती है कि ये एस.ओ. संख्या .... तारीख.... में दिए गए अपेक्षित मानदण्डों और मानकों और आपको बाजार में विनिर्मित/आयातित एवं विक्री घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर लगे लेबल पर दिए गए ब्यूरों को दर्शाने के लिए आपको दी गई अनुमति के निबंधनों और शर्तों को पूरा नहीं करते।

7. अतः, अब ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम (5) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, ब्यूरो निदेश देता है:-

- (i) घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों के लेबल पर प्रदर्शित स्टार स्तर को सही करें अथवा परीक्षण के दौरान पाई गई त्रुटियों और कमियों को दूर करें;
- (ii) ब्यूरो के निर्देशों का पालन करने के लिए बाजार से सभी स्टॉक वापस ले लें; और
- (iii) विज्ञापन की सामग्री में प्रदर्शित किए गए ब्यूरों में परिवर्तन करें।

8. आपको निदेश दिया जाता है कि इस पत्र के जारी किए जाने की तारीख से दो माह के भीतर उपरोक्त सुधारात्मक कार्रवाई पूरी करें और दो माह की समाप्ति के पश्चात् 10 दिन के भीतर अर्थात्..... तक प्ररूप VI में अनुपालन रिपोर्ट भेजें। यदि उक्त तारीख तक कोई अनुपालन रिपोर्ट प्राप्त नहीं होती, ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम 11 के उप-विनियम (6) के खण्ड (ख) के निबंधनों के अनुसार कार्रवाई करेगा।

9. ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतकों पर उनका लेबल प्रदर्शित करने की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम 11 के उप-विनियम (4) (5) (6) और (7) की शर्तों के अनुसार, मामले में और आगे कार्रवाई करेगा।

सचिव,  
ऊर्जा दक्षता ब्यूरो

संलग्नक :

1. विफल मॉडल की परीक्षण रिपोर्ट
2. विनिर्माता के साथ पत्राचार

**प्ररूप VI**

(विनियम 11 के उप विनियम (6) देखें)  
की गई कार्रवाई रिपोर्ट  
(संगठन के लैटर हैड पर प्रस्तुत करना)

सेवा में,

सचिव

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो

(विद्युत मंत्रालय, भारत सरकार) चौथा तल, सेवा भवन, सेक्टर - 1, आर. के. पुरम

नई दिल्ली - 066 110

भारत

तारीख .....

ऊर्जा दक्षता ब्यूरो (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर उनके प्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति) विनियम, 2016 के विनियम 7 के उपबंधों के अनुसरण में, हमें मैसर्स. .... सीधे ठंडे प्रशीतक के विनिर्माता की ..... ऊर्जा की खपत मानक के अनुरूप ऊर्जा दक्षता ब्यूरो पत्र सं के लिए ..... तारीख ..... मॉडल संख्या ..... द्वारा ..... स्टार लेबल के सीधे ठंडे प्रशीतक पर लेबल लगाने की अनुमति दी गई थी।

विनियम, 2016 (घरेलू सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबल पर उनके प्रदर्शन की विशिष्टियां और रीति से) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो के विनियम 11 के उप-विनियम (5) के उपबंधों के अनुसरण, हमें आवश्यक सुधारात्मक कार्रवाई करने के लिए बीईई पत्र संख्या ..... तारीख..... द्वारा निर्देश दिया गया। ऊर्जा दक्षता ब्यूरो द्वारा जारी किए गए निर्देश के आलोक में, हम इसके द्वारा घोषित करते हैं कि हमारी ओर से निम्न कार्रवाईयों को किया गया है।

	कार्रवाई का निर्देश	प्रास्थिति	की गई कार्रवाई
(i)	ब्यूरो के निर्देशों का पालन करने के साथ सीधे ठंडे प्रशीतक के स्तर पर प्रदर्शित सही स्टार स्तर	हां / नहीं / लागू नहीं	स्टार स्तर (तारीख) से प्रभावी स्टार..... से स्टार ..... तक सही किया गया है।



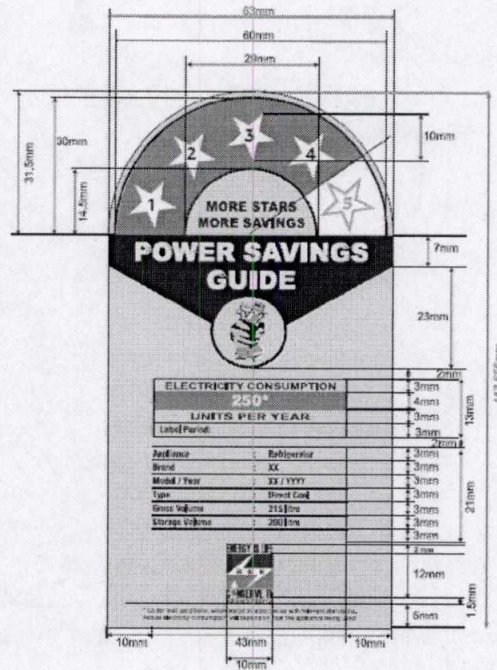
(ii)	ब्यूरो के निर्देशों का पालन करने के साथ बाजार से सभी स्टॉक वापस ले लें और	हां / नहीं / लागू नहीं	बाजार से सभी स्टॉक को ब्यूरो के निर्देशों का पालन करने के साथ वापस ले लिया गया है।
(iii)	विज्ञापन सामग्री पर प्रदर्शित व्यौर बदलें।	हां / नहीं / लागू नहीं	हां / नहीं / लागू नहीं

उपरोक्त दी गई घोषणा हमारे ज्ञान और विश्वास के अनुसार सही है।

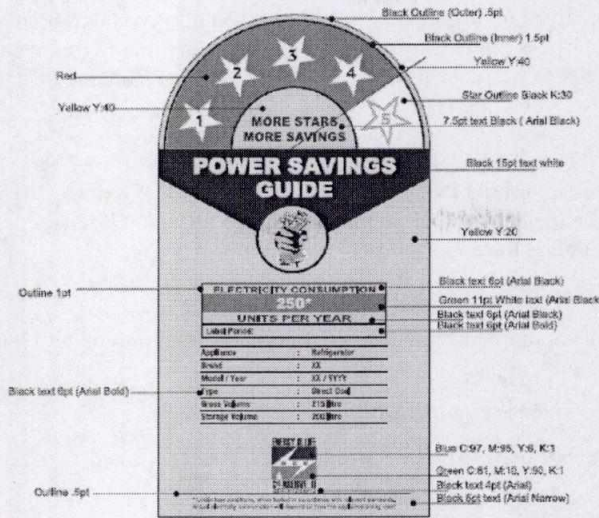
हस्ताक्षर.....  
नाम.....  
पदनाम.....  
के लिए और उनकी ओर से.....  
कंपनी का नाम / फर्म आदि  
फर्म / कंपनी की मुहर

अनुसूची  
विनियम 3 का उपविनियम (2) देखें  
सीधे ठंडे प्रशीतक के लेबलों पर प्रदर्शित की गई विशिष्टियां  
(1) लेबल डिजाइन

(i) आयाम :



(ii) रंग योजना :



(iii) ऊर्जा दक्षता ब्यूरो लोगो की रंग योजना :

नीला -

ह्यू (H)-239° सेचुरेशन (S):64% ब्राइटनेस(B):59%

ल्यूमिनेंस या लाइटनेस (L) :28, क्रोमेटिक पुर्जे -a:24 b:54

लाल (R):54 हरा(G):55 नीला(B):151

सियान (C):97% मैजेंटा (M):95% पीला (Y):6% काला(K):1%

वेब कलर कोड - #363797

हरा -ह्यू (H)- 150° सेचुरेशन (S): 10% ब्राइटनेस(B): 67%

ल्यूमिनेंस या लाइटनेस (L) : 61, क्रोमेटिक पुर्जे -a: 53 b:32

लाल (R): 0 हरा(G): 170 नीला(B): 87

सियान (C): 81% मैजेंटा (M): 10% पीला (Y): 90% काला (K): 1%

वेब कलर कोड - #00AA56;

(2) लेबल सामग्री

लेबल, टिकाऊ गते का होगा, यदि यह एक स्विंग टैग के रूप में संलग्न किया जा रहा है, या स्वयं चिपकने वाला हो सकता है और लेबल के लिए आयाम डिजाइन योजना में दिखाई गई रूपरेखा में से एक को काटा जाएगा।”

बी. पी. पाण्डेय, महानिदेशक  
[विज्ञापन-III/4/असा./112(185)]

## THE BUREAU OF ENERGY EFFICIENCY

### NOTIFICATION

New Delhi, the 26th May, 2016

**No. BEE/S&L/Ref/70/2016-17.**— Whereas the draft regulations namely, the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2015, were published vide notification number BEE/S&L/Ref/70/2015-16, dated the 5<sup>th</sup> October, 2015, as required under sub-section (1) of section 58 of the Energy Conservation Act, 2001 (52 of 2001), inviting objections or suggestions from persons likely to be affected thereby within the specified period of forty-five days from the date of publication of the said notification in the Official Gazette;

And whereas copies of the said draft regulations were made available to the public on 5<sup>th</sup> October, 2015;

And whereas suggestions have been received with respect to the said draft regulations within the period aforesaid;

And whereas the suggestions received in this regard have been taken into consideration;

Now, therefore, in exercise of powers conferred by clause (i) of sub-section (2) of section 58 read with clause (n) of sub-section (2) of section 13 and clause (d) of section 14 of the said Act, the Bureau, with the previous approval of the Central Government, hereby makes the following regulations, namely:-

**1. Short title and commencement.**-(1) These regulations may be called the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

**2. Definition.**- (1) In these regulations, unless the context otherwise requires,-

- (a) "Act" means the Energy Conservation Act, 2001(52 of 2001);
- (b) "direct cool refrigerators" means an appliance as specified in the notification under clause (b) of section 14 of the Act;
- (c) "Form" means a form appended to these regulations;
- (d) "label" means any written, printed, marked, stamped or graphic matter affixed to, or appearing upon, direct cool refrigerator;
- (e) "label period" means the validity period of the comparative electricity consumption under energy consumption standard notified by the Central Government under clause (a) of section 14 and in case the end period of the validity period of the comparative electricity consumption is not notified, it shall be deemed to be valid until new values for the same are notified by the Central Government;
- (f) "models or family of models" means the model or range of models of one particular brand, to which a single set of test reports is applicable and where each of the models has the same physical characteristics, annual electricity consumption, energy efficiency level and performance characteristics;
- (g) "permittee" means a person or agency to whom permission has been granted to affix label under regulation 7;
- (h) "star rating or star level" means the grade of energy efficiency displayed on the label of the direct cool refrigerator based on energy consumption standard notified by the Central Government under clause (a) of section 14 of the Act to denote the comparative electricity consumption of direct cool refrigerator;
- (i) "trader or seller" in relation to any labelled direct cool refrigerator means a person who sells or distributes any such direct cool refrigerator and includes the shopkeeper, trader, manufacturer and permittee who has been given permission to affix label on such direct cool refrigerator.

(2) Words and expressions used herein and not defined, but defined in the Act, shall have meanings respectively assigned to them in the Act.

**3. Particulars to be displayed on label.**- (1) On every direct cool refrigerator, the following particulars shall be displayed on its label, namely:-

- (a) the logo of the Bureau of Energy Efficiency;
- (b) name of manufacturer or importer and brand;
- (c) appliance type;
- (d) rated Gross Volume;
- (e) rated Storage Volume;
- (f) model number and year of manufacturing or import;
- (g) unique series code;
- (h) electricity consumption in units per year;
- (i) star level; and
- (j) label period.

(2) The design, colour, size and content of label shall be as specified in the Schedule annexed to these regulations.

**4. Time limit for display of labels.**- (1) A label containing all the particulars specified in regulation 3 shall be displayed on every direct cool refrigerator within a period of six months from the date of coming into force of these regulations.

(2) On and from commencement of revised energy consumption standards notified by the Central Government under clause (a) of section 14 of the Act, every permittee or trader or seller shall ensure that-

- (a) the direct cool refrigerator put on sale shall display revised star level and revised label period synchronizing with the revised energy consumption standards and the manufacturing year of the direct

cool refrigerator shall also be in synchronization with such revised energy consumption standards, and shall not produce the direct cool refrigerator with the previous energy consumption standards;

- (b) all preparatory steps including awareness of the dealers, retailers, requisite publicity for their education as well as for the education of the consumers shall be well planned and taken six months in advance of the date of such commencement, under these regulations.

**5. Manner of display of label.**-(1) On every direct cool refrigerator, shall be displayed label at the point of sale and such label shall be affixed on the direct cool refrigerator in the following manner, namely:-

- (a) self-adhesive label affixed on the front side of the upper right portion of direct cool refrigerator;  
(b) self-adhesive label affixed on the front side of the carton box.

(2) For direct cool refrigerators not on display, the label may be affixed to the exterior of the packing and the label may be attached to the unit when put on sale.

**6. Permission for display of label.**- (1) No star label shall be affixed on a direct cool refrigerator without obtaining the prior permission of the Bureau.

(2) For the purpose of obtaining permission of the Bureau under sub-regulation (1), an application shall be made in Form-I and in electronic form:

Provided that separate application shall be made for each model of direct cool refrigerator.

(3) Every application under sub-regulation (2) shall be accompanied by –

- (a) an application fee of two thousand rupees, payable by demand draft in favour of Bureau of Energy Efficiency, New Delhi or by any acceptable electronic mode of payment;  
(b) a label security fee of one lakh rupees, payable by demand draft in favour of the Bureau of Energy Efficiency, New Delhi; or by any acceptable electronic mode of payment;

Provided that in case of small scale industry, label security fee shall be only twenty five thousand rupees; and

- (c) documents specified in Form I.

**7. Grant of permission.**- (1) On receipt of an application under regulation 6 and after being satisfied that all requirements therein are complied with, the Bureau may, within a period of one month from the date of such receipt, grant, subject to such terms and conditions as/are specified in regulation 8, permission for affixing label on direct cool refrigerator in Form II or in electronic form.

(2) The Bureau shall maintain a register in Form III and enter the name of the permittee therein.

(3) The permission so granted under sub-regulation (1) shall be valid for such period till which the star level specified by the energy consumption standard as notified by the Central Government under clause (a) of section 14 is in force.

(4) An application for renewal of permission shall be made by the permittee from six months but not later than three months before its expiry and shall be accompanied by a fee of one thousand rupees payable in the form of demand draft or electronic mode in favour of the Bureau of Energy Efficiency, New Delhi.

(5) No application shall be renewed after expiry of validity period, in which case the permittee shall make a fresh application.

(6) On receipt of application for renewal under sub-regulation (4) and after being satisfied that all requirements are complied with, the Bureau may, within a period of one month from the date of such receipt, renew permission in Form II.

(7) The permittee who seeks permission for continuance to affix label on the existing model of the direct cool refrigerator from the date from which the revised star level comes into force, shall submit only a declaration in Form IV.

(8) The permittee shall seek permission to affix label afresh, if new model of the direct cool refrigerator is planned to be launched to synchronize with the revised star level and application for such permission may be made six months in advance of coming into force of the revised star level.

**8. Terms and conditions for display of particulars on label.**- Every permittee, trader and seller shall comply with the following terms and conditions in displaying the particulars on label, namely:-

- (a) the star level displayed on the label of direct cool refrigerator shall conform to energy consumption standards for direct cool refrigerator notified by the Central Government under clause (a) of section 14 of the Act;  
(b) the label shall be affixed only on such model of direct cool refrigerator for which permission has been granted;  
(c) the label shall be printed and affixed on the direct cool refrigerator at the cost of permittee;  
(d) the permittee, trader and seller shall ensure that the star level displayed on the label of direct cool refrigerator shall be maintained at all time;  
(e) the permittee shall pay the label fee as specified in regulation 9;  
(f) the permittee shall furnish to the Bureau a statement containing details of production of labelled equipment and the accrued labeling fee due for each quarter within the following month of the close of each quarter of the financial year;

- (g) the permittee shall furnish to the Bureau an updated list of authorised distributors, dealers, retailers, sellers appointed to sell their labelled products by 30<sup>th</sup> day of April of each year;
- (h) the permittee, trader and seller shall comply with such other terms and conditions which the Bureau may specify including those contained in the Bureau's Manual on Standard and Labelling.

**9. Label fee.-** (1) Every permittee shall pay to the Bureau a label fee of five rupees for each label affixed on the direct cool refrigerator.

(2) The label fee specified under sub-regulation (1) shall be paid annually within one month from the date of closure of each financial year:

**Provided** that on failure to pay the label fee within the period so specified, the Bureau may recover the amount due with interest thereon at ten per cent. per annum from the label security fee made under clause (b) of sub-regulation (3) of regulation 6, and if complete labeling fees are not recovered within one year of the last date of submission, the Bureau may cancel all labels granted to the permittee and publish the name of the permittee in the newspapers as a defaulter.

**10. Refund of label security fee.-** Subject to the provisions of sub-regulation (2) of regulation 9, a permittee shall be entitled to a refund of the label security fee, on ceasing to manufacture direct cool refrigerator.

**11. Verification by Bureau.-** (1) The Bureau or its designated agency may, either suo motu, or on a complaint received by it, carry out verification to ensure that the direct cool refrigerator conforms to the star level and other particulars displayed on its label and that it complies with the other terms and conditions of permission.

(2) For the purpose of verification, samples shall be picked up at random by Bureau or its designated agency from the manufacturing facility, warehouse or the retail outlet as it deems fit.

(3) Where, upon a complaint received under sub-regulation (1), the Bureau is required to carry out verification by challenge testing the direct cool refrigerator in an independent laboratory duly accredited by National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories, a notice shall be issued to the permittee for carrying out such testing and the complainant shall be called upon to deposit, such expenses relating to testing, transportation and other incidental expenses with the Bureau, within such time, as may be determined by Bureau, and if the sample drawn under challenge testing fails, all expenses towards the cost of sample, transportation of sample and the testing charges, shall be reimbursed by the permittee to the Bureau and the Bureau shall refund the aforesaid expenses to the complainant; and where the equipment passes the challenge test, then, the expenses deposited by the complainant shall stand forfeited.

(4) Where samples of direct cool refrigerator used for testing fails the test during suo motu testing or challenge testing, the permittee shall be afforded another opportunity and the Bureau shall conduct a second test with twice the quantity of direct cool refrigerator used in the first test in an independent test laboratory duly accredited by National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories at the cost of the permittee.

(5) Where the second test fails, the Bureau shall,-

(a) direct the permittee in Form V, under intimation to all the State Designated Agencies, that the permittee shall, within a period of two months,-

(i) correct the star level displayed on the label of the direct cool refrigerator or remove the defects and deficiencies found during testing;

(ii) withdraw all the stocks from the market to comply with the directions of the Bureau; and

(iii) change the particulars displayed on advertising material;

(b) publish for the benefit of the consumers, the name of any permittee, brand name, model name or model number, logo and other specifications in any national or regional daily newspaper and in any electronic means or in any other manner as it deems fit, within two months;

(c) Intimate to the concerned State Designated Agency to initiate adjudication proceedings against the permittee and the trader under section 27 of the Act.

(6) The permittee shall within ten days of the conclusion of the period of two months referred to in sub-regulation (5),-

(a) send the compliance report in Form VI to Bureau with respect to action taken in compliance with the direction; and

(b) in case the compliance report referred to in clause (a) is not received or received without complying to any of the direction within the specified period, it shall be deemed as non-compliance of the direction issued and orders to that effect shall be passed by the Bureau.

(7) The Bureau shall send a copy of the compliance report referred to in clause (a) and orders passed in clause (b) of sub-regulation (6) along with necessary documents to all the State Designated Agencies for the purpose of taking action under section 17 of the Act and enforcement of the orders passed under clause (b) of the said sub-regulation.

(8) Where the permittee fails to comply with the directions issued by the Bureau under sub-regulation (5), the Bureau under intimation to all State Designated Agencies, shall,-

- (a) withdraw the permission granted to the permittee under sub-regulation (1) of regulation 7;
- (b) send report to the Central Government accompanied by the test report in support of the failure by the permittee to conform to the energy consumption standards notified by the Central Government under clause (a) of section 14 of the Act, the directions of the Bureau referred to in clause (a) of sub-regulation (6) for consideration and taking action under clause (c) of section 14 of the Act by the Central Government;
- (c) publish for the benefit of the consumers, the name of any permittee, brand name, model name or model number, logo and other specification in any national or regional daily newspaper and in any electronic or in any other manner as it deems fit within two months;
- (d) intimate to the concerned State Designated Agencies to initiate further adjudication proceedings against the permittee and the trader under section 27 of the Act.

**12. Cancellation of permission.**- The Bureau may cancel the permission granted under regulation 7, if the permittee -

- (a) fails to comply with any of the terms and conditions specified under regulation 8;
- (b) fails to pay label fee within the period specified under regulation 9;
- (c) does not comply with the direction issued under regulation 11.

**FORM I**  
[See regulation 6]

**Application for permission to affix label on direct cool refrigerator under the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016**

The Director General  
Bureau of Energy Efficiency  
(Ministry of Power, Government of India)  
4<sup>th</sup> Floor, Sewa Bhawan,  
Sector - 1, R.K.Puram  
New Delhi-110 066  
India.

I/ We are the manufacturers or importers of household direct cool refrigerators carrying out business at \_\_\_\_\_ (full business address) under the style of \_\_\_\_\_ (full name of individual or firm) hereby apply for permission to affix label on household direct cool refrigerator as specified by the Bureau in the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display of Label on Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016.

2. Manufacturing Facility: The above equipment is manufactured or imported by \_\_\_\_\_ (Name of the company) and is manufactured at \_\_\_\_\_ (Name and address of the factory).

3. Details of information: The details of the information in respect of the equipment, company, manufacturing facility, certification for the test products, labels and payment is given in Annexure. A photocopy of the certificate of incorporation issued by the Registrar of Firms or Societies/Director of Industries (in case of Small Scale Units) or similar other documents authenticating the name of the firm and its manufacturing premises is enclosed.

(a) Applicant/authorized person: \_\_\_\_\_ (Name and Designation) is authorised to make this application on behalf of the company/firm/etc., and will be responsible for accuracy and authenticity of the information supplied with this application.

(b) Contact Person: \_\_\_\_\_ (Name and Designation) is the authorized contact person for coordination with the Bureau in respect of this application and the use of the Label.

(c) I/We undertake to intimate to the Bureau of any change in the authorised persons defined in (a) or (b) above.

4. Conformance to Standards: I/We conform to the Bureau of Indian Standard/other international standards in respect of Quality System/Other standards in accordance with IS/Others (name and number of the standard) \_\_\_\_\_ as specified in the notification on \_\_\_\_\_ (title of the notification) for the \_\_\_\_\_ (name of the equipment). A copy of the License / certificate in respect of the above equipment is enclosed.

I/We have made arrangement for testing at our in-house laboratory \_\_\_\_\_ or at NABL accredited laboratory \_\_\_\_\_ (Name and address of the laboratory) for ensuring consistency in quality of the equipment.

Independent Laboratory details:

- Test details (test procedure/ name/number)
- Accreditation status:
- Bureau of Energy Efficiency approval:

5. Production and sales figures of the said equipment and the value thereof to the best of my/our knowledge and estimates are as follows:

Year	Production	Sales	MRP of the equipment (Rs.)
Last year from _____ to _____			
Current year from _____ to _____ (estimate)			

6. (a) An application fee of two thousand rupees and paid by Demand Draft No. \_\_\_\_\_ dated \_\_\_\_\_ / electronic mode.

(b) A Label security fee of one lakh rupees or twenty five thousand rupees \_\_\_\_\_ has been paid by Demand Draft No. \_\_\_\_\_ dated; ----- /electronic mode.

(c) I/We agree to pay the labeling fee of five rupees per label as specified by the Bureau.

7. I/We agree to abide by all the terms and conditions specified by the Bureau and extend necessary assistance/co-operation to the bureau in case of any enquiry to be made by it.

8. I/We authorise the Bureau of Energy Efficiency for selection of sample for verification and challenge testing and agree to abide by the directions of the Bureau in this regard.

9. I/We undertake that the information provided in this application is accurate to the best of my knowledge, and if any of the information supplied is found to be incorrect; the application may be rejected forthwith.

Dated this ..... day of ..... (Year)  
Yours Faithfully,

Signature .....  
Name .....  
Designation .....  
For and on behalf of.....  
(Name of the firm)  
SEAL OF FIRM

**Annexure**  
**[See para 3 of Form 1]**  
Details of Information

**1. Product/Equipment Detail**

**1.1 General**

Equipment and Type
Brand
Model Name / Number
Rated Gross Volume (litre)
Rated Storage Volume (litre)
Year of manufacturing

Bureau of Indian Standards certificate details (if any) (Attach copy of the License / Certificate)
Quality System certificate details (Attach copy of the License / Certificate)
Annual Electricity Consumption (kWh per year)

**1.2 Technical details**

Sl. No.	Model Name/ No.	Measured Values				Declared Values				Remarks
		Gross Volume (litre)	Storage Volume (litre)	Annual Electricity Consumption (kWh/year)	Star Level or Energy Efficiency Level	Gross Volume (litre)	Storage Volume (litre)	Energy Consumption (kWh/year)	Star Level or Energy Efficiency Level	

**2. Details of the company**

<b>Name of the company:</b>	
Address	
Pin Code	
State	
Phone No.	
Fax No.	
E-Mail	
Web site	

**3. Details of the manufacturing premise**

Address	
Pin Code	
State	
Phone No.	
Fax No.	
E-Mail	
Web site	
Any other details	

**4. Details of test laboratory**

Name of the test Laboratory	
Accreditation status (Attach copy of the accreditation certificate)	
Validity of the accreditation (Attach supporting document)	



Address	
Pin Code	
State	
Phone No.	
Fax No.	
E-Mail	
Web site	

**5. Labeling information**

Date of commencement	
Number of labels applied for Bureau of Energy Efficiency for the first year - for the second year - for the third year -	
Product Serial No.	From _____ To _____

**6. Payment details**

	Total Amount	Details of Payment (Demand Draft details / electronic payment details)
Application Fee		
Security Fee		

Date

Signature .....

Name .....

Designation .....

For and on behalf of.....

.....

(Name of the firm)

SEAL OF FIRM

.....

**FORM II**

[See Sub-regulation (1) of regulation 7]

**Permission / Renewal of Permission to affix label on direct cool refrigerator under the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016**

New Delhi, dated the.....

To

.....  
.....

1. Pursuant to the provisions of regulation 7 of the Bureau of Energy Efficiency (**Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators**) Regulations, 2016, the Bureau hereby permits you to affix label as per details of approvals set out in the Annexure to this letter.

2. This permission is subject to—

- (a) the star level displayed on the label of the direct cool refrigerator shall conform to energy consumption standards for direct cool refrigerator notified under clause (a) section 14 of the Act and terms and conditions provided in the aforesaid regulations;
- (b) the label shall be affixed only on such model of direct cool refrigerator for which permission has been granted;
- (c) the label shall be printed and affixed on the direct cool refrigerator at the cost of the permittee;
- (d) the permittee shall ensure that the star level displayed on the direct cool refrigerator shall be maintained at all time;
- (e) the permittee shall pay the label fee of five rupees per label;
- (f) the permittee shall furnish to the Bureau a statement containing details of production of labelled equipment and the accrued labeling fee due for each quarter within the following month of the close of each quarter of the financial year. The same details shall be furnished to the Bureau also through automated systems;
- (g) the permittee shall make available such other details of direct cool refrigerator as and when sought by the Bureau for which the permission has been granted.

3. This permission shall be valid for from ..... to .....and may be renewed as prescribed. The permittee shall not withdraw the direct cool refrigerator from the market during the validity period of permission except with the prior approval of the Bureau.

4. The unique label series code assigned by Bureau of Energy Efficiency for the equipment is.....and should appear on the label as per the approved design.

5. Where the star level plans on review is modified by the Central Government, the star level of the direct cool refrigerator shall stand modified as follows:-

- (a) if new model is launched synchronizing with the revised star level, an application for such permission shall be made to Bureau six months in advance of the date from which new star level comes in to force;
- (b) where the existing model is continued to give effect to the modified star level, only a declaration in Form IV shall be submitted to the Bureau.

6. Signed, sealed and dated this..... day of .....month..... year.

(Secretary)  
Bureau of Energy Efficiency

**Annexure**  
**[See para 1 of Form II]**  
Details of Approvals

**1. Details of the Equipment**

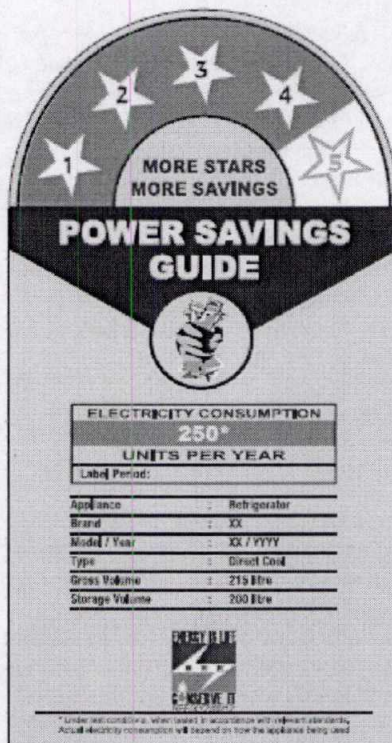
Equipment and Type
Brand
Model Name / Number
Rated Gross Volume
Rated Storage Volume
Year of manufacturing

Sl. No.	Model Name/ No.	Measured Values				Declared Values				Remarks
		Gross Volume (litre)	Storage Volume (litre)	Annual Electricity Consumption (kWh/year)	Star Level or Energy Efficiency Level	Gross Volume (litre)	Storage Volume (litre)	Annual Electricity Consumption (kWh/year)	Star Level or Energy Efficiency Level	

**2. Label Details**

Equipment	
Type	
Name of the manufacturer/importer/Brand	
Model Name/Number	
Year of manufacturing	
Rated Gross Volume (litre)	
Rated Storage Volume (litre)	
Annual Electricity Consumption (kWh/year)	
Star level	
Label period	

3. Specimen of the label duly approved by Bureau to be affixed on the direct cool refrigerator is shown below.



The unique label series code provided in the letter has to be mentioned in the label affixed on the direct cool refrigerator.

4. The label design, size, colour scheme, material to be used for the label and the content of the label and colour scheme of the Bureau's logo shall be as specified in the Schedule.

Date .....

Signature .....  
 Name .....  
 Designation .....  
 For and on behalf of.....  
 (Name of the firm)  
 SEAL OF FIRM

**FORM III**

[See sub-regulation (2) of regulation 7]

**Register of Permittees to be maintained by Bureau of Energy Efficiency (template)**

Sl. No.	Application No. and Date of Permission	Name and details of the permittee (Contact Person, Address, Pin Code, State, Phone No., Fax No., E-mail, Website)	Details of equipment for which the permission has been granted	Star level or Efficiency level declared	Bureau of Energy Efficiency permission number and unique label series	Period for which the permission has been granted
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

Amount of Label Security Fee	Label Security Fee received by (Crossed Demand Draft (Details)/Electronic transaction (Details): Date:)	Amount of Application Fees received	Details of Application Fee Amount received (Crossed Demand Draft (Details)/Electronic transaction (Details) : Date : )
(8)	(9)	(10)	(11)

Total number of labels affixed during each financial year	Amount of labeling fee payable to Bureau of Energy Efficiency for each financial year	Labelling fee, details received for each financial year (Crossed Demand Draft (Details)/ Electronic transaction (Details): Date:)	Remarks
(12)	(13)	(14)	(15)

**Form IV**

[See sub-regulation (7) of regulation 7]

DECLARATION by Permittee seeking continuation of the permission to affix label on the existing model (For each different model, a separate letter shall be submitted along with respective Annexure)

(On the letter head of Corporate body/Permittee)

**Date:**

**To**  
**THE DIRECTOR GENERAL**  
**BUREAU OF ENERGY EFFICIENCY**  
**(MINISTRY OF POWER, GOVERNMENT OF INDIA)**  
**4TH FLOOR, SEWA BHAWAN,**  
**SECTOR 1, R.K.PURAM,**  
**NEW DELHI-110 066**  
**INDIA.**

**Sub: Application for permission to affix label vide Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016 on revision of star level effective from .....**

1. I/ We are the manufacturers / importers of direct cool refrigerator carrying on business at [COMPANY NAME WITH FULL ADDRESS] under the style of [FULL NAME OF INDIVIDUAL OR FIRM] hereby apply for permission to affix label on direct cool refrigerator as specified by the Bureau in the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016 which would go for revision of star level with effect from .....

2. The above equipment is manufactured or imported by [FULL NAME OF INDIVIDUAL OR FIRM] and is manufactured at (NAME AND ADDRESS OF FACTORY) or imported from (NAME AND ADDRESS OF IMPORTER);
3. Conformance to New Star level: I/We conform to the table change as per Table ... as specified in the notification number S.O. number.....dated..... for direct cool refrigerator. A copy of the Bureau's approval in respect of the above equipment (which was earlier approved) is enclosed.
4. A copy of the Bureau of Energy Efficiency Label (as per revision of star level change) in respect of the direct cool refrigerator is enclosed.
5. Details of the Equipment / Model as per revision of star level

Model Name - \_\_\_\_\_

Particulars	Declared Values	
	(As per existing star level)	(As per the revised star level)
Gross Volume (litre)	--	
Storage Volume (litre)	--	
Annual Electricity Consumption (kWh/year)	--	
Star Rating	(As per existing star level)	(As per the revised star level)

6. I/We agree to change the star level from [EXISTING STAR LABEL LEVEL] to [REVISED STAR LABEL LEVEL] in manual application as well as in the online web portal.

7. I have submitted my quarterly production data and labelling fee till date for the said direct cool refrigerator model.

8. I/We agree to abide by all the terms and conditions specified by the Bureau and extend necessary assistance/cooperation to the Bureau in case of any enquiry to be made by it.

9. I/we authorise the Bureau of Energy Efficiency for selection of sample for verification and challenge testing and agree to abide by the directions of the Bureau in this regard.

10. I/We undertake that the information supplied in this application is accurate to the best of my/our knowledge, and should any of the information supplied is found to be incorrect, the application may be rejected forthwith.

Date:

Day of ..... (Year)

Signature .....

Name .....

Designation .....

For and on behalf of.....

.....

(Name of the firm)

SEAL OF FIRM

### FORM V

[See sub-regulation (5) of regulation 11]

Direction to Permittee on failure of second check testing

To

.....  
.....  
.....

New Delhi, dated the.....

Pursuant to the provisions of regulation 7 of the Bureau of Energy Efficiency (**Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators**) Regulations, 2016, you were permitted to affix label on the direct cool refrigerator vide Bureau of Energy Efficiency letter No. ....dated..... subject to the compliance of the terms and conditions specified therein.

2. The Bureau, under Regulation ... of the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016, had purchased a Bureau of Energy Efficiency star labelled direct cool refrigerator from your authorised Distributor, dealer, retailer vide Invoice number .....dated for a price of Rs..... and lifted as a sample dated .....by M/s....., an agency appointed by the Bureau for verification of the particulars displayed on the label under regulation 3 of the aforesaid regulations, affixed by you on the aforesaid purchased direct cool refrigerator. The sample duly sealed by M/s..... bearing serial number.....was

obtained from M/s.....(Name of the Distributor, dealer, retailer) under signatures of the duly authorised representative of the verification Agency.

3. The Bureau through its aforesaid Verification Agency had transported the sample referred to in para 2 to M/s. ...., a National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories accredited laboratory for conducting tests in accordance with the test procedure indicated in paragraphs 4 and 5 of S.O.number .....dated the .... for giving Test Report in accordance with the Form ....given in Annexure to S.O.. number..... dated the .....

4. The results of the Test Report on the sample bearing Unique Identification serial number is enclosed. The results of the Test Report indicated that the sampled household direct cool refrigerators failed to meet the energy consumption standard in units per year, specified gross volume and storage volume etc. and did not conform to the Test details furnished by you in Form 1 annexed to the Application submitted by you for seeking permission to affix label on the household direct cool refrigerators manufactured/imported by you. The Test Results were sent to you vide Bureau of Energy Efficiency letter No... .. dated.....in the name of your authorised Contact person . You were also requested to attend and witness the Second Check Verification Test of the samples at the National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories Accredited Laboratory M/s.....

5.The Sample for second check verification Test were picked up .... dated the .... through our authorised Agency M/s. ....and transported to the National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories accredited Laboratory transported by our authorised Agency, duly sealed by M/s..... and was given Unique Identification serial number embossed on the said sample obtained from .....under signatures of the duly authorised representative of the verification Agency as well as your representatives.

6. The Test results of second check testing are enclosed which are dully checked and counter signed by the competent authorised personnel of the National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories Accredited Laboratory. The test report is also duly signed by your authorised signatory as witness of 2<sup>nd</sup> check testing. The Test Results confirm that they failed to meet the requisite parameters and standards given in S.O.number .... dated, .... and the terms and conditions of the permission given to you for display of particulars on label affixed to the Household Direct Cool Refrigerators manufactured/imported and sold in the market .

7. Now, therefore in exercise of the power conferred clause (a) of sub-regulation (5) of regulation 11 of the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016, the Bureau hereby directs to :-

- (i) correct the star level displayed on the label of the Household direct Cool Refrigerators or remove the defects and deficiencies found during testing;
- (ii) withdraw all the stocks from the market to comply with the directions of the Bureau; and
- (iii) change the particulars displayed on advertising material.

8. You are hereby directed to complete the aforesaid corrective action within two months from the date of issue of this letter and send the compliance report in Form VI within 10 days after the expiry of two months i.e. by..... In case no compliance report is received by the said date the Bureau shall proceed to take action in terms of clause (b) of sub-regulation (6) of regulation 11 of the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016.

9. The Bureau shall take further follow up action in the matter in terms of regulations (5), (6), (7) and (8) of regulation 11 of the Bureau of Energy Efficiency( Particulars and Manner of their Display on Labels of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016.

Secretary,  
Bureau of Energy Efficiency

Enclosures:

1. Test reports of the failed model
2. Correspondence with the manufacturer

**Form VI**

[See sub-regulation (6) of regulation 11]

**Action Taken Report**

(To be furnished on the letter head of the organisation)

To

Dated.....

THE SECRETARY,  
BUREAU OF ENERGY EFFICIENCY  
(MINISTRY OF POWER, GOVERNMENT OF INDIA)  
4TH FLOOR, SEWA BHAWAN,  
SECTOR 1, R.K.PURAM,  
NEW DELHI-110 066  
INDIA.

Pursuant to the provisions of regulation 7 of the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016, we M/s.....the manufacturer of direct cool refrigerator were permitted to affix label on the direct cool refrigerator conforming to the energy consumption standard of .....star level vide Bureau of Energy Efficiency letter No.....dated.....for the model number.....

Pursuant to the provisions of sub-regulation (5) of regulation 11 of the Bureau of Energy Efficiency (Particulars and Manner of their Display on Label of Household Direct Cool Refrigerators) Regulations, 2016, we were given directions vide Bureau of Energy Efficiency letter number.....dated..... to take necessary corrective action. In the light of directive issued by Bureau of Energy Efficiency, we hereby declare that the following actions have been taken at our end.

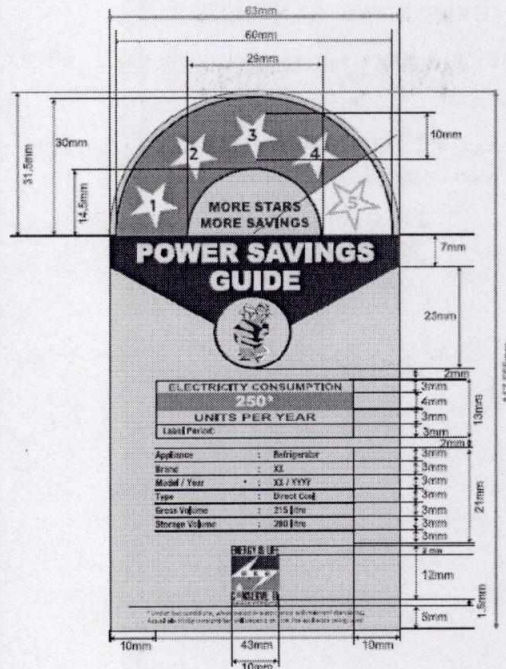
	Action Directed	Status	Action Taken
(i)	Correct the star level displayed on the label of the direct cool refrigerator to comply with the directions of the Bureau	Yes/No/NA	The star level has been corrected from.....star to.....star with effect from (Date)
(ii)	Withdraw all the stocks from the market to comply with the directions of the Bureau. and	Yes/No/NA	All the stocks from the market have been withdrawn to comply with the directions of the Bureau.
(iii)	Change the particulars displayed on advertising material.	Yes/No/NA	Yes/No/NA

The above declaration is true to the best of our knowledge and belief.

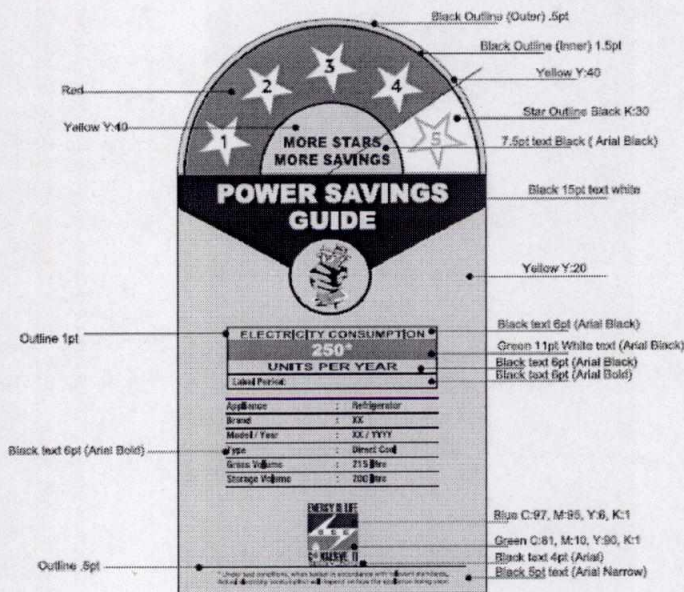
Signature.....  
Name.....  
Designation.....  
For and on behalf of.....  
Name of the Company/Firm etc  
Seal of the Firm/Company".

Schedule  
 [See sub-regulation (2) of regulation 3]  
 Particulars to be displayed on labels of direct cool refrigerator.  
 (1.) Label design

(i) Dimension:



(ii) Color scheme:



(iii) Color scheme of Bureau of Energy Efficiency logo:

**BLUE –**

Hue(H)-239° Saturation(S):64% Brightness(B):59%

Luminance or lightness(L) :28, chromatic components -a:24 b:54



Red(R):54 Green(G):55 Blue(B):151

Cyan(C):97% Magenta(M):95% Yellow(Y):6% Black(K):1%

Web colour code - #363797

**GREEN -**

Hue(H)-150° Saturation(S):10% Brightness(B):67%, Luminance or lightness(L) :61, chromatic components -a:-53 b:32, Red(R):0 Green(G):170 Blue(B):87

Cyan(C):81% Magenta(M):10% Yellow(Y):90% Black(K):1%, Web colour code - #00AA56;

(2) **Label Material**

The label shall be of durable cardboard, if it is to be attached as a swing tag, or be self-adhesive and shall be cut to one of the outlines shown in dimension design scheme for the label”.

B. P. PANDEY, Director General

[ADVT.III/4/Exty./112(185)]